

« 10 » 02 2021 г.

Техническое задание

на право заключения договора на поставку полуприцепа-цистерны ППЦТ-36, предназначенный для транспортировки, кратковременного хранения резервуаров сжиженным углеводородным газом(СУГ).

1. Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью «НОВАТЭК-АЗК» г. Челябинск, ул. Курчатова, дом 6.
2. Предмет закупки: поставка полуприцепа-цистерны ППЦТ-36 в количестве 1(одна) шт., поставляемое ТС должно быть новым, выпуска не ранее 2020 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
3. Полуприцеп-цистерны (ППЦТ-36) служит для перевозки СУГ. Классификация перевозимого опасного груза – подкласс 2 (легковоспламеняющийся газ). Порядковый номер перевозимого опасного груза ООН (UN) №1965
3. Место поставки оборудования: **Волгоградская область, г. Волгоград, ул. Смольная д.30**
4. Срок поставки: **2021 года.**
5. Требования к конструкции, монтажно-технические требования к полуприцепу:
 - 5.1. ППЦТ-36 должен быть: выполнен из металла высокого качества, оснащен тремя осями по 9 000кг. Односкатная ошиновка, количество колес 6+1 Мишлен, размерность 385/65/R22,5, стальные диски. По высоте и диаметру сцепное устройство должно подходить для сцепки с МАЗ 6430, SCANIA P 400, VOLVO (с колесной формулой 6x4) и соответствовать требованиям Правил № 55 ЕЭК7 или директивы 94/20/EC8 с поправками, с соблюдением указанных в них сроков применения.
 - 5.2. Шасси полуприцепа по классификации ДОПОГ (глава 9.1 приложения В) как транспортное средство относится к категории FL. Шасси должно включать:
 - воздушные баллоны тормозной системы;
 - антиблокировочную систему (ABS или EBS);
 - количество подъёмных осей – одна (гидравлика);
 - Оси производства марки BPW, 3(три) оси, барабанные тормоза всех шести колёсных ступиц, стояночный тормоз, передняя ось подъёмная;
 - тип подвески – пневмоподвеска всех осей;
 - тормозная система WABCO;
 - дисковые тормоза всех шести колесных ступиц;
 - наличие осей квадратного исполнения с толщиной балки не менее 15 мм с геометрическим не сваренным замыканием полурессоры;
 - конические роликовые подшипники всех шести колёсных ступиц;
 - сайлентблок полурессоры типа «металл – резина – металл» (пружинящая полурессора);
 - систему электрооборудования, освещения и световой сигнализации, которая должна соответствовать требованиям Правил №48-03 ЕЭК ООН; Устройство освещения световой сигнализации должен идентифицировать знаком официального утверждения по типу конструкции (E +отличительный номер страны, предоставивший официальное утверждение);
 - одно запасное колесо. Узел установки запасного колеса (с установленным запасным колесом) согласовать с Заказчиком;
 - стандартную боковую защиту, которая должна соответствовать требованиям Правил №73-00 ЕЭК ООН;
 - фонари (2 шт., аналогичные фонарю освещения номерного знака) для размещения их в пенале и его освещения;
 - противооткатные упоры (2 шт.) с узлами крепления к раме шасси (закрепляются на раме);
 - 5.3 Тормозная система должна соответствовать требованиям Правил ЕЭК ООН №13-10;

- 5.4 Система освещения и световой сигнализации должна соответствовать требованиям Правил ЕЭК ООН № 48-03. Рабочее напряжение 24V. Разъемы приборов системы освещения должны иметь степень защиты не менее IP54;
- 5.5 Требования к электропитанию: Двухпроводное с питанием от тягача, напряжением 24В, количество и расположение приборов должно соответствовать ГОСТ 8769, разъемное соединение должно соответствовать ГОСТ 9200. Электропроводка шасси должна соответствовать требованиям Правила ЕЭК ООН №105-04 (ГОСТ Р 41.105-99) Места прохода проводов (кабелей) через перегородки рамы шасси должны оснащаться защитными резиновыми втулками, предохраняющими провода от повреждения при эксплуатации. Провода (кабели), выступающие за металлоконструкцию рамы в местах подсоединения к розеткам, фонарям и т.п., должны защищаться пластиковой гофрированной оболочкой. Электропроводка должна быть надежно закреплена и проложена так, чтобы провода были хорошо защищены от механических и термических воздействий. Все электрооборудование должно соответствовать Правилам устройства электроустановок и должно иметь:
- сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 018/2011 «О безопасности оборудования во взрывоопасных средах»;
 - сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 « О безопасности низковольтного оборудования », 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;
6. Требования к конструкции сосуда работающего под избыточным давлением;
- 6.1 Геометрическая вместимость полуприцепа-цистерны 36 м³;
- 6.2 Рабочее давление 1,57 Мпа;
- 6.3 Температура рабочая от -40до +45;
- 6.4 Масса снаряжения кг не более 32600;
- 6.5 На линии выдачи жидкой фазы и линии паровозврата должны быть установлены кориолисовые счетчики-расходомеры, электропитание расходомеров должно быть обеспечено от тягача, напряжение 24В;
- 6.6 Насос Corken Z-2000, для размещения сетевого оборудования в арматурном ящике должно быть установлен взрывозащищенный шкаф с системой обогрева, размер шкафа не менее 400*400*200 (Д*Ш*Г);
7. Управляемость и устойчивость шасси полуприцепа-цистерны ППЦТ- 36, должна соответствовать требованиям п.4 Приложения № 3 ТР ТС 018/2011;
8. Рама полуприцепа-цистерны должна быть снабжена заводской (фирменной)табличкой, постоянно прикрепленной к раме;
9. Полуприцеп-цистерна должна иметь комплект запасных частей для накладки и на гарантийный срок эксплуатации, который входит в комплект поставки;
10. Полуприцеп-цистерна должна иметь: специальные приспособления (съёмники, ключи, спецостастка и т. Д), необходимые для проведения работ по техническому обслуживанию, а также набор ручного инструмента для аварийного ремонта транспортного средства, из материалов, исключающих образование искр при использовании;
- два дорожных знака «Движение запрещено»
 - переносная лампа с защитным кожухом цоколя из материалов, препятствующих возникновению искрообразования, выполненная во взрывозащищенном исполнении.
11. Поставщик полуприцепа-цистерны дополнительно представляет рекомендуемый перечень (ведомость) запасных частей, не входящий в комплект поставки, для послегарантийной эксплуатации (желательно с указанием стоимости каждого элемента)
12. Запасные части на гарантийный период и принадлежности, дополнительное оборудование, устанавливаемое на полуприцеп-цистерну (кабели, фонари для освещения арматурного шкафа, контурные фонари,) и документация шасси должны отправляться в деревянном ящике.
13. Система антикоррозионного лакокрасочного покрытия (ЛПК) должна иметь срок службы не менее 5 лет в условиях эксплуатации УХЛ1 и коррозионной активности атмосферы С3 по ISO 12944-2 (Промышленная, II, ГОСТ 15150-69). Цвет внешнего покрытия сосуда серый или серебристый, рамы - (черный), блеск –полуматовый или матовый.
14. Требования к маркировке: Согласно ГОСТ Р 51980-2002; «Технического регламента о безопасности колесных транспортных средств» от 10.09.2009 г. № 720, Полуприцеп-цистерна

(ППЦТ-36) должен иметь Сертификат соответствия техническому регламенту Таможенного союза 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением;

15. Порядок сдачи и приемки:

-заказчик с участием представителя Поставщика осуществляет приемку ППЦТ-36, в соответствии со сведениями, указанными в разделах настоящего Технического задания, а также в транспортных и сопроводительных документах по: наименованию, количеству, качеству, требованиям к маркировке, упаковке.

- по окончании сдачи-приемки ППЦТ-36, Стороны подписывают товарно-транспортные накладные, акт приема-передачи ППЦТ- 36 и другие документы, подтверждающие переход права пользования Заказчику;

-поставщик обязуется передать Заказчику ППЦТ- 36, не обремененные правами третьих лиц;

-ППЦТ- 36 передаются уполномоченному представителю Заказчика при наличии у него надлежащим образом оформленной доверенности на получение оборудования (товара);

-ППЦТ- 36 считается переданным Поставщиком и принятым Заказчиком при соответствии количества и комплектности оборудования, после подписания товарной накладной, акта приема-передачи и иных товарораспорядительных документов;

-внесение каких-либо изменений в текст указанных документов после их составления в одностороннем порядке не допускается, Внесение любых исправлений может осуществляться только по согласованию Сторон и должно быть удостоверено подписями их ответственных представителей;

-заказчик имеет право привлечь независимую организацию для осуществления контроля или проведения экспертизы соответствия ППЦТ- 36;

-право собственности, риск случайной гибели или повреждения ППЦТ- 36 переходит от Поставщика к Заказчику с момента передачи товара;

16. С каждым (ППЦТ- 36) должна представляться нижеследующая документация на русском языке:

-паспорт транспортного средства (по установленной форме)

-руководство по эксплуатации;

-расчет тормозной системы;

-габаритный чертеж;

-принципиальная схема тормозной системы;

-принципиальная электрическая схема;

-ведомость ЗИП на гарантийный срок;

-сертификат соответствия ТР ТС;

-копия протокола приемо-сдаточных испытаний шасси;

-товарную накладную ТОРГ-12;

-акт приемки-передачи;

-счет-фактуру;

17. ПЦТ- 36 может поставляться к месту передачи Заказчику любым способом на усмотрение Поставщика, в собранном виде. Поставщик при этом несет полную ответственность за комплектность и сохранность поставляемого оборудования.

18. Порядок расчета:

- авансирование в размере 50% от стоимости товара ППЦТ- 36 (в течение 15 (пятнадцати) банковских дней после подписания договора);

- оставшиеся 50% по факту поставки (в течение 15 (пятнадцати) банковских с даты подписания уполномоченными представителями сторон товарной накладной ТОРГ-12 и ПТС).

18. Гарантийный срок эксплуатации шасси – не менее 24 месяцев или 800 часов эксплуатации (в зависимости от того, что наступит раньше) с даты получения ПТС. Срок службы сосуда -15 лет.

Начальник транспортного участка
ООО «НОВАТЭК-АЗК» в г. Волгограде



Р.Н. Бойко