

**УТВЕРЖДАЮ:**

Главный инженер  
ООО «НОВАТЭК-АЗК»

«10» 02 2021 г.

### **Техническое задание**

**на право заключения договора на поставку полуприцепа-цистерны ППЦТ-40, предназначенной для транспортирования, кратковременного хранения резервуаров сжиженным углеводородным газом (СУГ)**

1. Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью «НОВАТЭК-АЗК» г. Челябинск, ул. Курчатова, дом 6.
2. Предмет закупки: один полуприцеп-цистерна предназначена для транспортирования, кратковременного хранения резервуаров сжиженным углеводородным газом (СУГ)
3. Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2020 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
4. Назначение и условия эксплуатации: для транспортирования, кратковременного хранения резервуаров сжиженным углеводородным газом (СУГ).
5. Порядковый номер перевозимого опасного груза ООН (UN) №1965.
6. Место поставки оборудования: Челябинская область, г. Челябинск ул. Радонежская 36 ГНС-3/74.
7. Срок поставки: 15 июня 2021г.
8. Требования к конструкции, монтажно-технические требования к полуприцепу:
  - 8.1. Полуприцеп должен быть: выполнен из металла высокого качества, оснащен тремя осями по 9000 кг на каждую ось, односкатная ошиновка, количество колес 6+1 Мишлен, Размерность 385/65 R 22,5. Стальные диски. По высоте и диаметру сцепное устройство должно подходить для сцепки с SCANIA, ВОЛЬВО с колёсной формулой 6 × 4 и соответствовать требованиям Правил № 55 ЕЭК7 или директивы 94/20/ЕС8 с поправками, с соблюдением указанных в них сроков применения.
  - 8.2. Шасси полуприцепа- платформы по классификации ДОПОГ (глава 9.1 приложения В) как транспортное средство относится к категории FL. Шасси должно включать:
    - воздушные баллоны тормозной системы;
    - антиблокировочную систему (ABS или EBS);
    - количество подъёмных осей – одна (гидравлика);
    - тип подвески – пневмоподвеска всех осей;

- тормозная система WABCO.
  - наличие усиленных рычагов пневмоподвески;
  - наличие осей квадратного исполнения с толщиной балки не менее 15 мм с геометрическим несваренным замыканием полурессоры;
  - дисковые тормоза всех шести колёсных ступиц, стояночный тормоз;
  - конические роликовые подшипники всех шести колёсных ступиц;
  - сайлентблок полурессоры типа «металл – резина – металл» (пружинящая полурессора);
  - систему электрооборудования, освещения и световой сигнализации, которая должна соответствовать требованиям Правил №48-03 ЕЭК ООН; Устройства освещения и световой сигнализации должен идентифицироваться знаком официального утверждения по типу конструкции (Е + отличительный номер страны, предоставившей официальное утверждение);
  - заднее защитное устройство, которое должно соответствовать требованиям Правил №58-01 ЕЭК ООН;
  - одно запасное колесо. Узел установки запасного колеса (с установленным запасным колесом) согласовать с Заказчиком;
  - стандартную боковую защиту, которая должна соответствовать требованиям Правил №73-00 ЕЭК ООН;
  - фонари (2 шт., аналогичные фонарю освещения номерного знака) для размещения их в пенале и его освещения;
  - противооткатные упоры (2 шт.) с узлами крепления к раме шасси (закрепляются на раме);
- 8.3. Тормозная система должна соответствовать требованиям Правил ЕЭК ООН №13-10.
- 8.4. Система освещения и световой сигнализации должна соответствовать требованиям Правил ЕЭК ООН № 48-03. Рабочее напряжение 24V. Разъемы приборов системы освещения должны иметь степень защиты не менее IP54.
- 8.5. Требования к электропитанию: Двухпроводное с питанием от тягача, напряжением 24В, количество и расположение приборов должно соответствовать ГОСТ 8769, разъемное соединение должно соответствовать ГОСТ 9200. Электропроводка шасси должна соответствовать требованиям Правил ЕЭК ООН №105-04 (ГОСТ Р 41.105-99) Места прохода проводов (кабелей) через перегородки рамы шасси должны оснащаться защитными резиновыми втулками, предохраняющими провода от повреждения при эксплуатации. Провода (кабели), выступающие за металлоконструкцию рамы в местах подсоединения к розеткам, фонарям и т.п., должны защищаться пластиковой гофрированной оболочкой. Электропроводка должна быть надежно закреплена и проложена так, чтобы провода были хорошо защищены от механических и термических воздействий. Все электрооборудование должно соответствовать Правилам устройства электроустановок и должно иметь:



- сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 018/2011 «О безопасности оборудования во взрывоопасных средах»;
  - сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».
9. Требования к конструкции сосуда работающего под избыточным давлением:
- 9.1 Геометрическая вместимость полуприцепа-цистерны 36 м<sup>3</sup>.
- 9.2 Рабочее давление 1,57Мпа
- 9.3 Температура рабочая от -40 до + 45
- 9.4 Масса снаряженная кг. не более 32600
- 9.5 На линии выдачи жидкой фазы и линии паровозврата должны быть установлены кориолисовые счетчики-расходомеры. Электропитание расходомеров должно быть обеспечено от тягача, с отдельным выключателем для обесточивания расходомеров, напряжение 24В.
- 9.6 Для размещения сетевого оборудования в арматурном ящике должен быть установлен взрывозащищенный шкаф с системой обогрева. Размер шкафа не менее 400\*400\*200 (Д\*Ш\*Г);
- 9.6.1 В шкафу должно быть смонтировано следующее сетевое оборудование:
- ОВЕН ПЛК110-30-ТЛ [M02];
  - Keenetic Ultra Двухдиапазонный гигабитный интернет-центр с Wi-Fi AC2600 Wave 2 MU-MIMO;
  - 4G-модем Huawei E8372 2 разъема TS-9 (female) MIMO;
  - AX-2508R – всенаправленная (Omni) внешняя антенна LTE2600 Разъем N-female;
  - Антенный адаптер для USB 3G/4G модемов.
  - место установки шкафа согласовать с заказчиком.
- 9.7 Насос Corken Z-2000.
10. Управляемость и устойчивость шасси полуприцепа- платформы должна соответствовать требованиям п.4 Приложения № 3 ТР ТС 018/2011.
- 11.Рама полуприцепа-цистерны должна быть снабжена заводской (фирменной) табличкой, постоянно прикрепленной к раме.
- 12.Полуприцеп- цистерна должна иметь комплект запасных частей для наладки и на гарантийный срок эксплуатации, который входит в комплект поставки.
- 13.Полуприцеп- цистерна должна иметь:
- специальные приспособления (съемники, ключи, спецоснастка и т.д.), необходимые для проведения работ по техническому обслуживанию, а также набор ручного инструмента для аварийного ремонта транспортного средства, из материалов, исключающих образование искр при использовании;
  - два дорожных знака «Движение запрещено»;

– переносная лампа с защитным кожухом цоколя из материалов, препятствующих возникновению искрообразования, выполненная во взрывозащищенном исполнении.

14.Поставщик полуприцепа-цистерны дополнительно представляет рекомендуемый перечень (ведомость) запасных частей, не входящий в комплект поставки, для послегарантийной эксплуатации (желательно с указанием стоимости каждого элемента).

15.Запасные части на гарантийный период и принадлежности, дополнительное оборудование, устанавливаемое на полуприцеп- цистерну (кабели, фонари для освещения арматурного шкафа, контурные фонари), и документация шасси должны отправляться в деревянном ящике.

16.Система антикоррозионного лакокрасочного покрытия (ЛПК) должна иметь срок службы не менее 5 лет в условиях эксплуатации УХЛ1 и коррозионной активности атмосферы С3 по ISO 12944-2 (Промышленная, II, ГОСТ 15150-69). Цвет внешнего покрытия – рамы синий (черный), блеск – полуматовый или матовый.

17.Требования к маркировке: Согласно ГОСТ Р 51980-2002; «Технического регламента о безопасности колесных транспортных средств» от 10.09.2009 г. № 720.

18.Порядок сдачи и приемки:

а. Заказчик с участием представителя Поставщика осуществляет приемку полуприцепа-цистерны в соответствии со сведениями, указанными в разделах настоящего Технического задания, а также в транспортных и сопроводительных документах по: наименованию, количеству, качеству, требованиям к маркировке, упаковке.

б. По окончании сдачи-приемки полуприцепа- цистерны Стороны подписывают товарно-транспортные накладные, акт приема-передачи полуприцепов- платформ и другие документы, подтверждающие переход права пользования Заказчику.

с. Поставщик обязуется передать Заказчику полуприцеп- цистерну, не обремененный правами третьих лиц.

д. Полуприцеп- цистерна передаются уполномоченному представителю Заказчика при наличии у него надлежащим образом оформленной доверенности на получение оборудования (товара).

е. Полуприцеп- цистерна считается переданным Поставщиком и принятым Заказчиком при соответствии количества и комплектности оборудования, после подписания товарной накладной, акта приема-передачи и иных товарораспорядительных документов.

ф. Внесение каких-либо изменений в текст указанных документов после их составления в одностороннем порядке не допускается, Внесение любых исправлений может осуществляться только по согласованию Сторон и должно быть удостоверено подписями их ответственных представителей.

г. Заказчик имеет право привлечь независимую организацию для осуществления контроля или проведения экспертизы соответствия полуприцепов- платформ.



h. Право собственности, риск случайной гибели или повреждения полуприцепа- цистерны переходит от Поставщика к Заказчику с момента передачи товара.

19.С каждым полуприцепом- цистерной должна представляться нижеследующая документация на русском языке:

-Паспорт транспортного средства (по установленной форме);

-Руководство по эксплуатации;

-\*Расчет тормозной системы;

-\*Габаритный чертеж;

-\*Принципиальная схема тормозной системы;

-\*Принципиальная электрическая схема;

-Ведомость ЗИП на гарантийный период;

-Сертификат соответствия ТР ТС;

Паспорта на установленные средства измерения;

Свидетельства о поверке на все установленные средства измерений;

-Копия протокола приемо-сдаточных испытаний шасси;

\* указанные документы могут входить в состав руководства по эксплуатации шасси;

-товарную накладную ТОРГ-12;

-акт приема-передачи;

-счет-фактуру.

20.Полуприцеп- цистерна может поставляться к месту передачи Заказчику любым способом на усмотрение Поставщика, в собранном виде. Поставщик при этом несет полную ответственность за комплектность и сохранность поставляемого оборудования.

21.Оплата полуприцепа- цистерны производится по факту поставки полуприцепа- цистерны в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты поставки, после предоставления Покупателю всех необходимых документов согласно подраздела 5 настоящего технического задания и подписания Сторонами Акта приема-передачи полуприцепа- цистерны.

22.Гарантийный срок эксплуатации шасси – не менее 24 месяцев или 800 часов эксплуатации (в зависимости от того, что наступит раньше) с даты получения ПТС. Срок службы шасси – не менее 15 лет.

Начальник транспортного участка

Е.В Богданов