

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «НОВАТЭК»
ОАО «НОВАТЭК»

ОКП 85 7200

УТВЕРЖДАЮ

ОАО «НОВАТЭК»
Заместитель Председателя Правления
А.М. Фридман



2011 г.

КОСТЮМ МУЖСКОЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОНИЖЕННЫХ
ТЕМПЕРАТУР, ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗАГРЯЗНЕНИЙ И МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Технические условия
ТУ 8572-010-33556474-2011

ОТ ИСПОЛНИТЕЛЯ

Генеральный директор
ООО «Магна»
И.В. Фуфаев



2011г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления экологии,
продвинутой безопасности и
охраны труда ОАО «НОВАТЭК»
С.П. Ушаков



2011г.

Директор Департамента
общественных связей
Д.Б. Соловьев



2011г.

Москва
2011

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на костюм мужской для защиты от пониженных температур, общих производственных загрязнений и механических воздействий предназначенный в качестве спецодежды рабочих основных профессий при выполнении работ на объектах ОАО «НОВАТЭК».

Товарный код костюма –Н ОПЗз, Н ОПЗзО.

Техническое название продукции – Костюм ОПЗ мужской зимний.

Пример записи продукции в товарно-сопроводительной документации при поставке и при заказе:

Костюм ОПЗ мужской. зимний, тип Н ОПЗз.

Костюм ОПЗ мужской. зимний, тип Н ОПЗзО.

Настоящие технические условия предназначены для пользования при изготовлении спецодежды предприятиями любой формы собственности.

Технические условия пригодны для применения в целях сертификации.

Элементы фирменного корпоративного стиля в спецодежде

Корпоративный стиль в спецодежде направлен на формирование имиджа компании, ее узнаваемости, значимости в конкурентной среде, корпоративной этики взаимодействия работающих внутри фирмы и с партнерами.

Корпоративный стиль ОАО «НОВАТЭК» в спецодежде определяет:

- композиционное решение;
- конструктивное решение;
- цветовое решение;
- логотип товарного знака;
- эмблема или пиктограмма защитных свойств.

Композиционное решение выполнено в едином функциональном стиле:

силуэт, выразительность формы, дизайн символики, пропорциональное соответствие деталей.

Конструктивное решение выполнено на основе базовых конструкций спецодежды

с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов.

Цветовое решение –комбинирование в деталях изделия основных цветов и использование дополнительных, выполняющих отделочную, эстетическую и сигнальную функции. Основные цвета: темно-синий. Дополнительные цвета: васильковый, оранжевый и серебристый. Цвет ниток - в тон ткани.

Логотип товарного знака выполнен в цветовой гамме торгового знака ОАО «НОВАТЭК».

Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инов. №	Подп. и дата						
					<ul style="list-style-type: none">• конструктивное решение;• цветовое решение;• логотип товарного знака;• эмблема или пиктограмма защитных свойств. <p><i>Композиционное</i> решение выполнено в едином функциональном стиле: силуэт, выразительность формы, дизайн символики, пропорциональное соответствие деталей.</p> <p><i>Конструктивное</i> решение выполнено на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов.</p> <p><i>Цветовое решение</i>—комбинирование в деталях изделия основных цветов и использование дополнительных, выполняющих отделочную, эстетическую и сигнальную функции. Основные цвета: темно-синий. Дополнительные цвета: васильковый, оранжевый и серебристый. Цвет ниток - в тон ткани.</p> <p><i>Логотип товарного знака</i> выполнен в цветовой гамме торгового знака ОАО «НОВАТЭК».</p>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-010-33556474-2011					Лист
										2

1. Технические требования.

1.1. Готовый костюм ОПЗ мужской зимний(далее – костюм) должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.004-88.

1.2. Изменения и дополнения к настоящим техническим условиям *должны быть согласованы* со всеми заинтересованными организациями согласно титульному листу.

1.3. Основные параметры и характеристики:

1.3.1 Костюм изготавливают двух типов:

- Н ОПЗз(к/б), Н ОПЗзО (к/б) – для рабочих основных профессий при работе в обычных условиях. Костюм состоит из куртки и брюк.

-Н ОПЗз(к/п), Н ОПЗзО (к/п) – для рабочих основных профессий при работе в обычных условиях. Костюм состоит из куртки и полукombineзона.

1.3.2. Внешний вид костюма:

Костюм типа Н ОПЗз (к/б), Н ОПЗзО (к/б) комбинированный из деталей темно-синего цвета с отделочными деталями из василькового, серебристого и оранжевого цветов.

Костюм типа Н ОПЗз (к/п), Н ОПЗзО (к/п)комбинированный из деталей темно-синего с отделочными деталями из василькового, серебристого и оранжевого цветов.

Куртка прямого силуэта с притачной утепляющей подкладкой, с центральной бортовой застежкой на тесьму-молнию, закрытой внешней ветрозащитной планкой с текстильной застежкой, с внутренней ветрозащитной планкой, с втачными рукавами, с воротником -стойкой, со съемным капюшоном. Ширину куртки по низу регулируют с помощью шнура и фиксаторов у боковых швов.

Полочки с отрезными кокетками, с нижними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на текстильную застежку. Левая полочка с нагрудным карманом в шве притачивания кокетки с отделочной шлевкой, с отделением для ручки. Правая полочка с прорезным нагрудным карманом, застегивающимся на тесьму-молнию и с клапаном. Полочки со световозвращающей лентой 50мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

Спинка с отрезной кокеткой и нижней частью. Средняя часть спинки со световозвращающей лентой 50мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

Рукава втачные, из двух частей: верхней и нижней, с патой по низу, застегивающейся на текстильную застежку. Верхняя часть рукава со световозвращающей лентой 50мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

Капюшон двухшовный, съемный, пристегивается на тесьму-молнию. По лицевому краю объем регулируется резинкой-шнуром и двумя двухдырочными фиксаторами, по затылочной части объем регулируется с помощью паты с затяжником.

Утепляющая подкладка с баской по линии талии. Баска с эластичной лентой по низу, застежкой спереди на две кнопки для возможности регулировки объема. На левой полочке – накладной карман с текстильной застежкой. На правом подборте – прорезной карман в рамку, застегивающийся на тесьму-молнию. Рукава втачные из двух частей: передней и локтевой. Локтевая часть со складками в области локтя. Низ рукава с обтачкой и внутренним трикотажным напульсником.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	ТУ 8572-010- 33556474 -2011					Лист
										3
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Полукомбинезон с притачной утепляющей подкладкой, с передней застежкой на молнию, с ветрозащитной планкой, застегивающуюся на текстильную застежку, с притачными нагрудником и спинкой, с бретелями. Бретели с участком с лентой эластичной и застежкой на пряжках. Внизу боковых швов – шлицы с пуфтами, застегивающиеся на тесьму-молнию.

. По низу брюк штрипки из эластичной тесьмы, пристегивающиеся на петли и пуговицы к боковому и шаговому шву утепляющей подкладки с внутренней стороны.

Передние половинки брюк с накладными карманами с наклонным входом, с наколенниками, со световозвращающими лентами 50мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

Задние половинки брюк со световозвращающими лентами 50мм и отделочным кантом шириной 12мм.

Нагрудник с держателями для пряжек.

Брюки с притачной утепляющей подкладкой, с притачным поясом, застегивающимся на две петли и пуговицы, с передней застежкой на молнии, со шлевками, со съемной спинкой с бретелями. Бретели с участком из ленты эластичной, с застежкой на пряжках. Внизу боковых швов – шлицы с пуфтами, застегивающиеся на тесьму-молнию.

. По низу брюк штрипки из эластичной тесьмы, пристегивающиеся на петли и пуговицы к боковому и шаговому шву утепляющей подкладки с внутренней стороны.

Передние половинки брюк с отрезным бочком, с карманами с наклонным входом, с наколенниками, со световозвращающими лентами 50мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

Задние половинки брюк со световозвращающими лентами 50мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

Задняя часть пояса со съемной спинкой, пристегивающейся на тесьму-молнию.

Отделочные детали костюма:

- василькового цвета: кокетки полочек, средняя часть спинки, верхняя часть рукава, верхний воротник, средняя часть капюшона, планка под молнию для пристегивания капюшона, пата капюшона.

- серебристого цвета: горизонтальная полоса на полочках, спинке, рукавах, передних половинках брюк и полукомбинезона, задних половинках брюк и полукомбинезона.

- оранжевого цвета: нижняя часть клапанов нижних карманов полочек, горизонтальная полоса на полочках, спинке, рукавах, передних половинках брюк и полукомбинезона, задних половинках брюк и полукомбинезона.

Логотип товарного знака:

- *малый*: на нагрудном кармане левой полочки;

- *большой*: на средней части спинки.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	шириной 12 мм. Задняя часть пояса со съёмной спинкой, пристегивающейся на тесьму-молнию.						
					Отделочные детали костюма:						
					- василькового цвета: кокетки полочек, средняя часть спинки, верхняя часть рукава, верхний воротник, средняя часть капюшона, планка под молнию для пристегивания капюшона, пата капюшона.						
					- серебристого цвета: горизонтальная полоса на полочках, спинке, рукавах, передних половинках брюк и полукомбинезона, задних половинках брюк и полукомбинезона. - оранжевого цвета: нижняя часть клапанов нижних карманов полочек, горизонтальная полоса на полочках, спинке, рукавах, передних половинках брюк и полукомбинезона, задних половинках брюк и полукомбинезона.						
Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	Логотип товарного знака:						
					- <i>малый</i> : на нагрудном кармане левой полочки;						
					- <i>большой</i> : на средней части спинки.						



Рисунок 1. Костюм типа Н ОПЗз, тип Н ОПЗзО - куртка

Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инов. №	Подп. и дата
ТУ 8572-010-33556474-2011				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист
				5

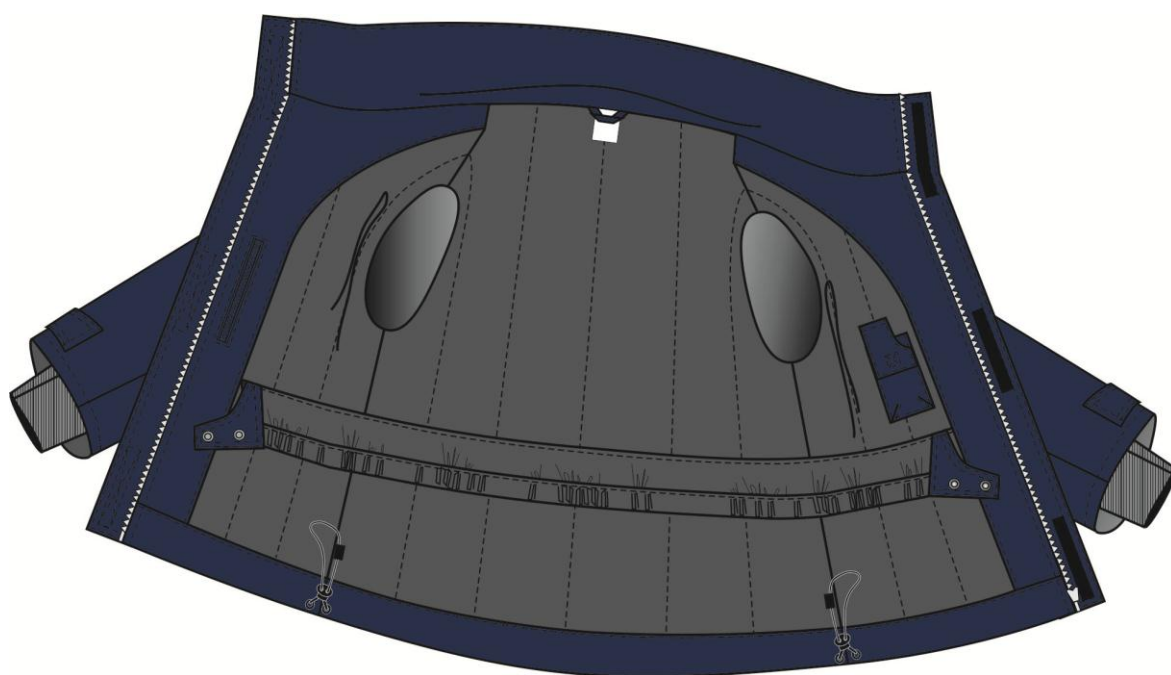


Рисунок 2. Костюм типа Н ОПЗз, тип Н ОПЗзО - куртка

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-010-33556474-2011

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата

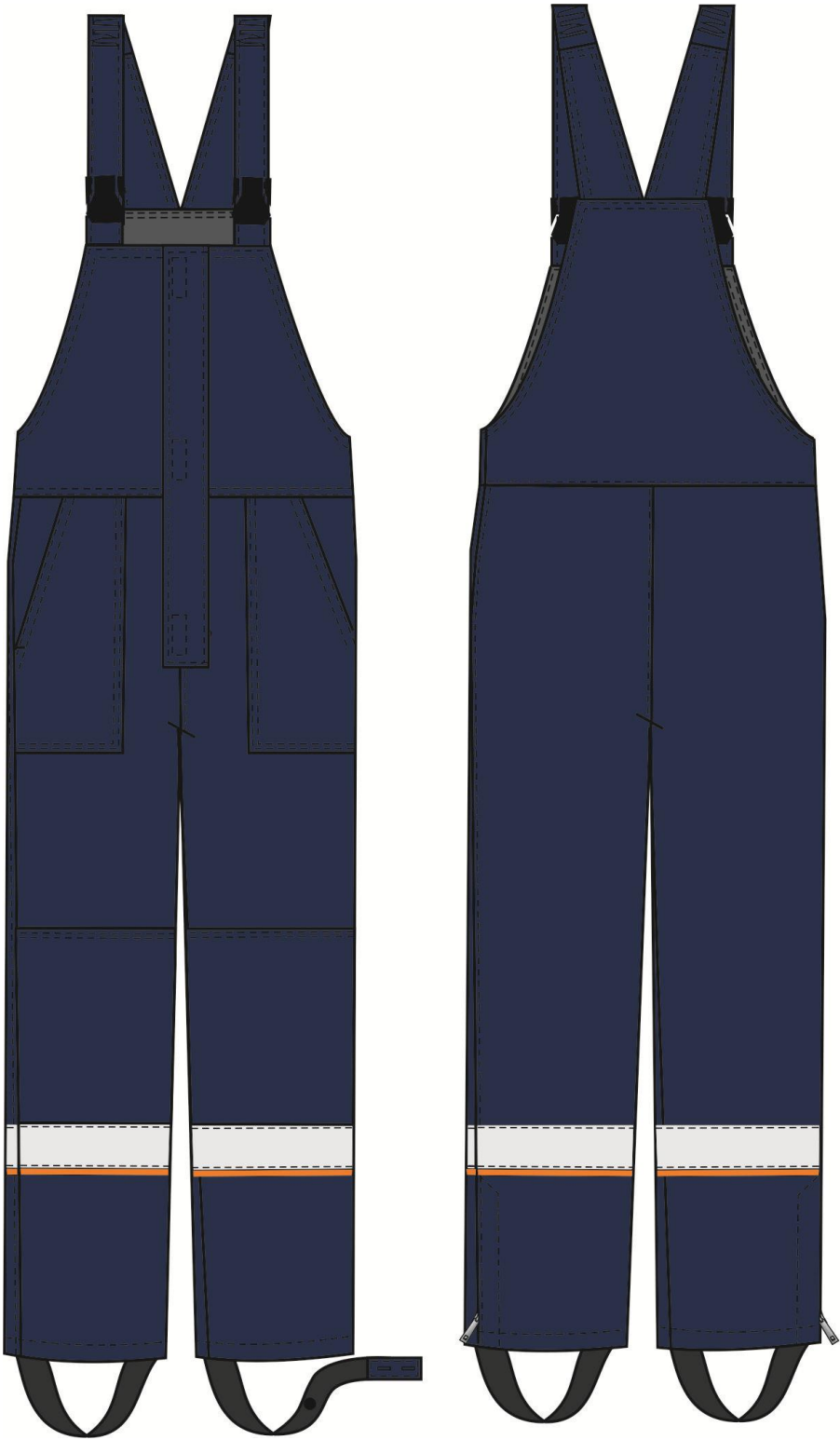


Рисунок 4. Костюм типа Н ОПЗз, тип Н ОПЗзО полукомбинезон

1.3.3. При разработке конструкции костюма базового размера за основу приняты размерные признаки типовой фигуры человека размера 170;176-104;108 второй полнотной груди.

1.3.4. Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста человека, см
170;176 182;188	Св. 167,0 « 179 » « 179,0 «191,0 »

Таблица 2

Обхват груди типовой фигуры, см	Интервал обхвата груди человека, см
88; 92 96; 100 104;108 112; 116 120;124	От 86,0 до 94,0 включ. Св. 94,0 « 102,0 » « 102,0 «110,0 » « 110,0 «118,0 » « 118,0 «126,0 »

Примечания:

1. Костюм, размером менее 170;176 см по росту и 88;92 см по обхвату груди, свыше 182; 188 см по росту и 120; 124 см по обхвату груди типовой фигуры изготавливают по требованию потребителя.

2. Процентное соотношение размеров и ростов изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

1.3.5. Величины основных измерений готового костюма должны соответствовать значениям, указанным в таблице 3, номера измерений – приведены на рисунках 5-8.

Ив. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ив. №	Подп. и дата	<p>Изм.</p> <p>Лист</p> <p>№ докум</p> <p>Подп.</p> <p>Дата</p>	<p>ТУ 8572-010-33556474-2011</p>	Лист
							9

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. Инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		
Изм.	Лист	Продолжение таблицы								
№ докум	Подп.	Полукомбинезон								
Дата		14	Длина по боковому шву без пояса	170;176	105,5	105,5	105,5	105,5	±1,0	
				182;188	114,5	114,5	114,5	114,5		114,5
		15	Длина по шаговому шву	170;176	79,5	78,5	77,5	76,5	75,5	±1,0
				182;188	86,5	85,5	84,5	83,5	82,5	
		16	Ширина на уровне среднего шва	158-188	37,0	39,0	41,0	43,0	45,0	±0,5
		17	Ширина на уровне талии	158-188	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	±1,0
Окончание таблицы 3										
ТУ 8572-010- 33556474-2011		Лист								
12										

ТУ 8572-010-33556474-2011

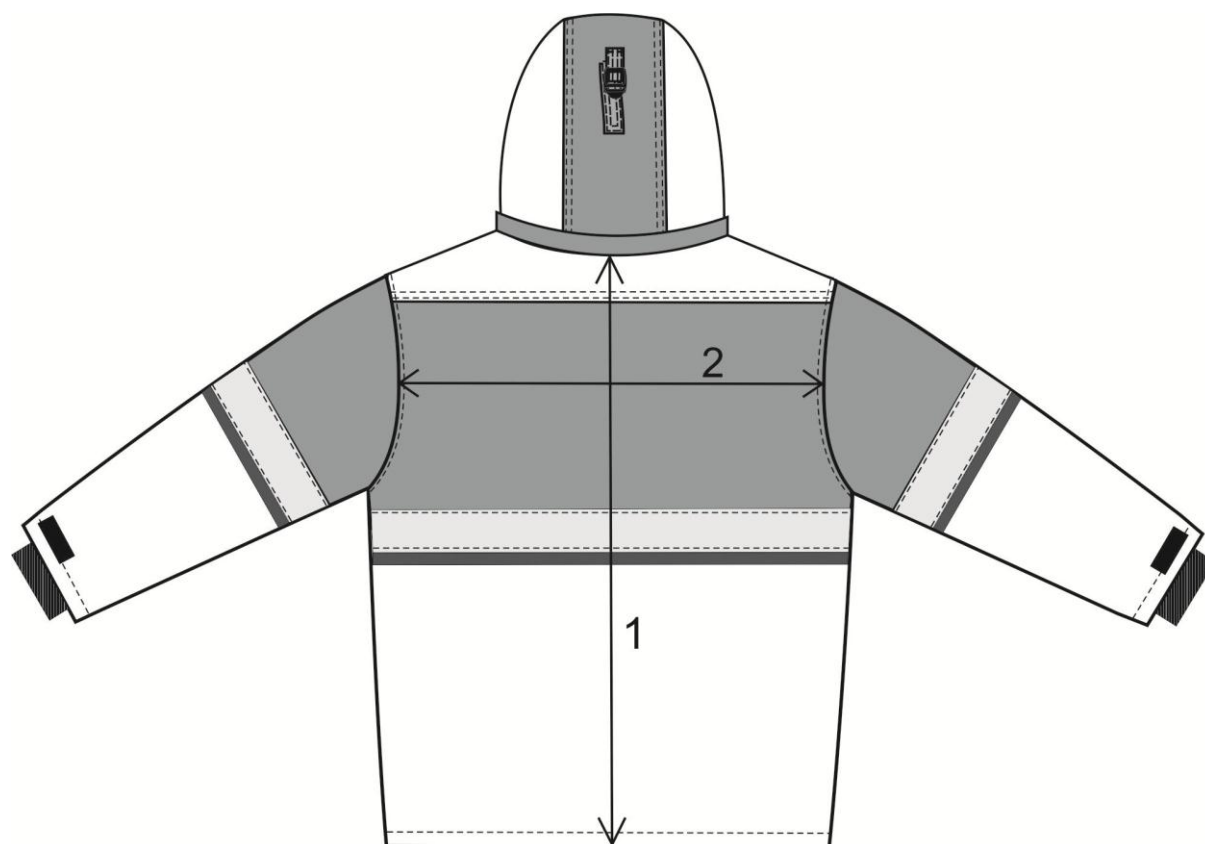
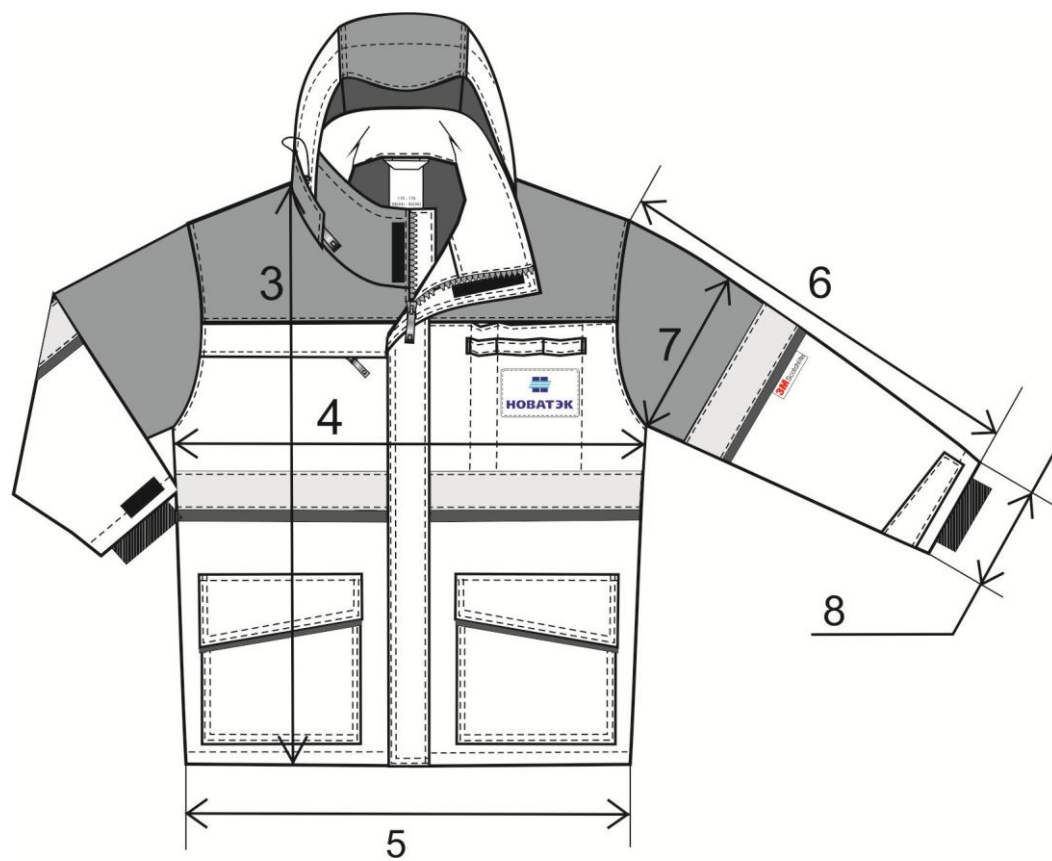


Рисунок 5

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-010- 33556474 -2011

Лист

13

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

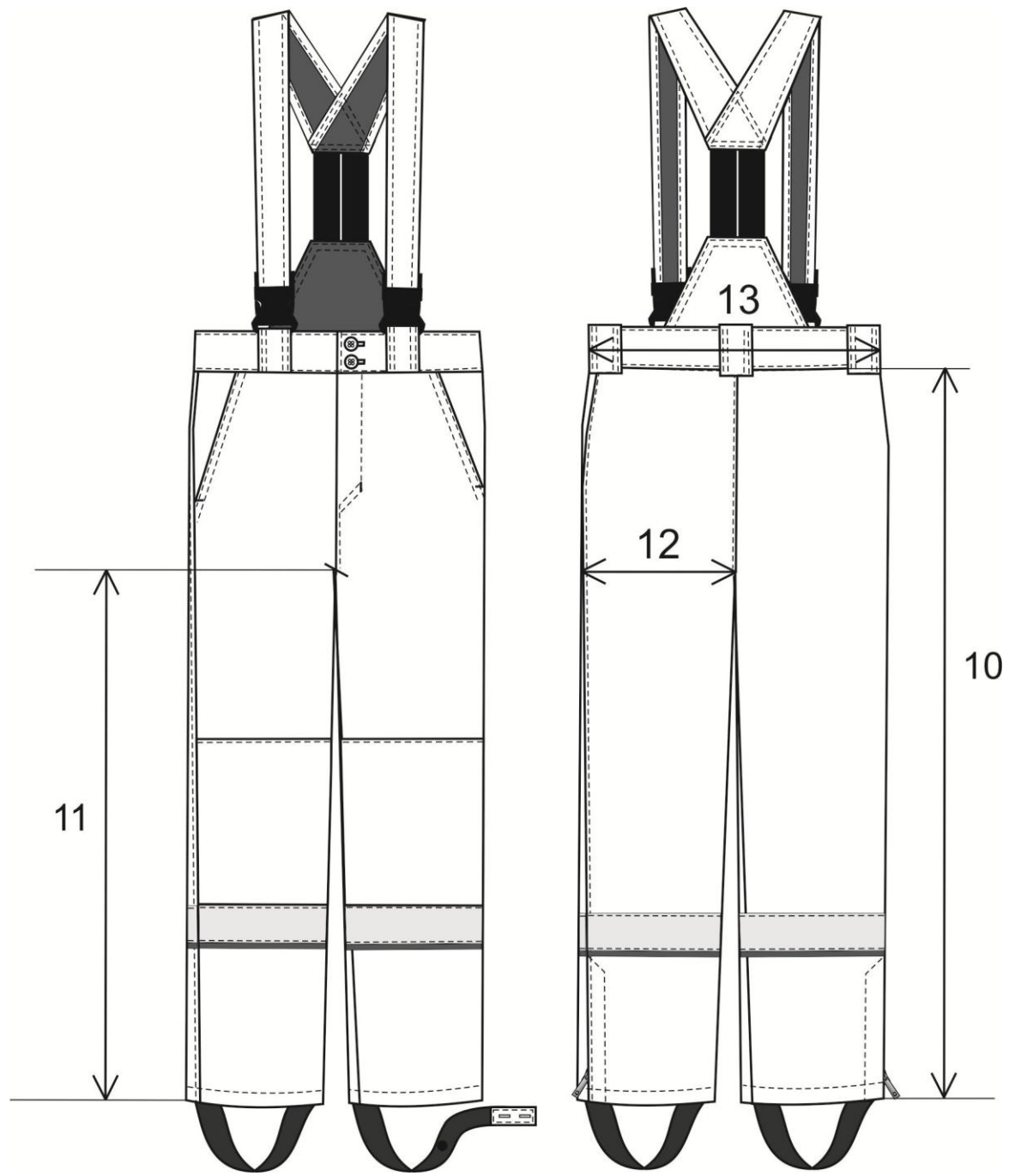


Рисунок 7

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

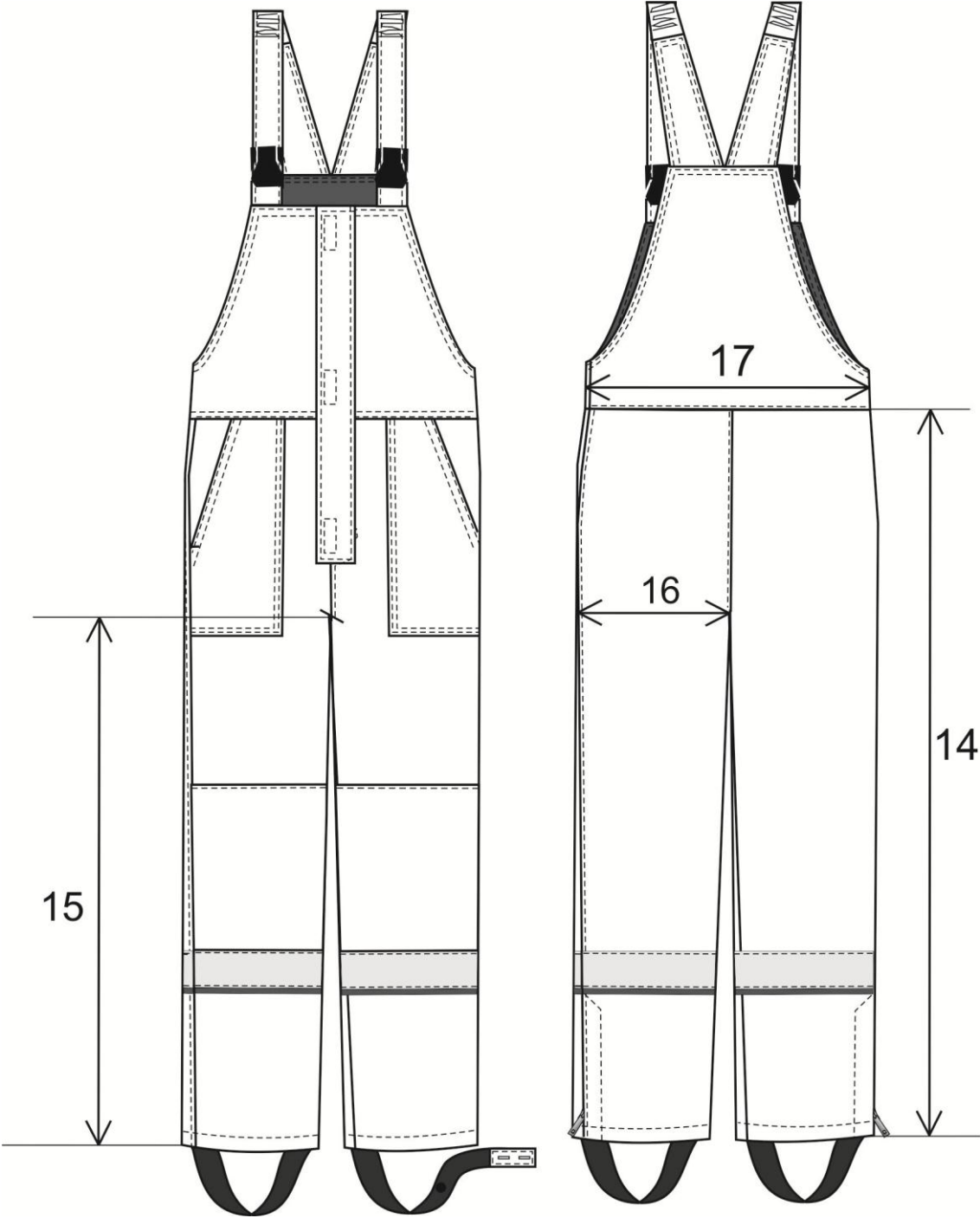


Рисунок 8

1.4. Требования к материалам

Для изготовления костюма применяют ткань следующего сырьевого состава.

Таблица 4.

Вид материала	Вид сырья	Массовая доля сырья	Вид отделки (пропитки), покрытия	Тип костюма
Ткань смешанная поверхностной плотности не менее 175 г/м ²	Хлопок Полиэфир Антиэлектростатическая углеродная нить	не менее 75% не менее 25%	Нефтемасловодоотталкивающая	тип Н ОПЗз (к/б) тип Н ОПЗз (к/п)
Ткань поверхностной плотности 300-320 г/м ²	Хлопок	100%	Масловодоотталкивающая	тип Н ОПЗзО (к/б) тип Н ОПЗзО (к/п)

Все материалы, необходимые для изготовления костюма представлены в таблице в Приложении 7.1. и 7.2.

1.5. Требования к изделию.

1.5.1. Защитные требования.

1.5.1.1. Разрывная нагрузка швов должна быть не менее 250Н.

1.5.1.2. Наличие защитной накладки в области колена.

1.5.1.3. Отделочные детали из световозвращающего материала, выполненные в виде горизонтальных полос, должны быть шириной 50 мм.

1.5.1.4. Длина трикотажных напульсников должна быть не менее 80мм в готовом виде.

1.5.1.5. Полосы из световозвращающего материала при выполнении функции повышенной видимости в изделии, предназначенные для визуального обозначения работающего при направленном освещении, должны быть выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ Р 12.4.219.

1.5.1.6. В зависимости от условий эксплуатации количество слоев утеплителя в изделии должно соответствовать величинам, указанным в таблице 5.

1.5.1.7. В зависимости от условий эксплуатации наличие ветрозащитной прокладки должно соответствовать таблице 6.

Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. №	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 8572-010-33556474-2011				
Лист				
17				

Таблица 5

Климатический пояс	Количество слоев утеплителя							
	Куртка				Капюшон	Брюки	Полукомбин езон	
	воротник	полочка	спинка	рукав			Нагрудник, спинка	Перед., зад. половинки
IVи особый	1	2-3	2-3	2-3	1	2-3	1	2-3
III	1	2	2	2	1	2	1	2
II	1	1	1	1	1	1	1	1
I	1	1	1	1	1	1	1	1

Таблица 6

Климатический пояс	Наличие ветрозащитной прокладки							
	Куртка				Капюшон	Брюки	Полукомбин езон	
	воротник	полочка	спинка	рукав			Нагрудник, спинка	Перед., зад. половинки
IVи особый	+	+	+	+	-	+	-	+
III	-	-	-	-	-	-	-	-
II	+	+	+	+	-	+	-	+
I	+	+	+	+	-	+	-	+

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-010-33556474-2011	Лист
						18

Примечание. По желанию заказчика допускается добавлять ветрозащитную прокладку в изделия для III климатического пояса.

1.5.1.8. Костюм для эксплуатации в VI и особом климатических поясах должен дополнительно иметь:

- шлем-маску из трикотажного шерстяного (полушерстяного) полотна для защиты органов дыхания (в комплект не входит, поставляется отдельно).

- утепленное белье из трикотажного шерстяного (полушерстяного) полотна (в комплект не входит, поставляется отдельно).

1.5.1.9. Теплозащитные свойства пакета материалов костюма должны соответствовать величинам, указанным в таблице 7.

Таблица 7

Климатический пояс	Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/(\text{м}^2\text{с})$, в пределах	Суммарное тепловое сопротивление, $(^\circ\text{C}\cdot\text{м}^2)/\text{Вт}$, не менее		
особый	7-10	0.77	0.69	0.69
IV	10-40	0.83	0.80	0.80
III	10-40	0.64	0.57	0.57
I-II	7-10	0.51	0.50	0.50

1.5.2. Эстетические требования.

1.5.2.1. Цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделий.

1.5.2.2. Шнур, пластмассовая фурнитура, застежка текстильная и тесьма застежки-молнии должны быть черного цвета.

1.5.2.3. Устойчивость окраски – в соответствии с требованиями ГОСТ 12930.

1.5.3. Требования сохранения корпоративности.

1.5.3.1. Логотип (малый и большой) товарного знака выполняют в виде шеврона или методом вышивки на соответствующей детали изделия. Форма, размер, цветовой решение представлены в Приложении 1, 2, 3.

1.5.3.2. Логотип малый (шеvron) располагается на нагрудном кармане левой полочки посередине ширины на расстоянии от 20 до 25 мм (в готовом виде) от световозвращающей ленты.

1.5.3.3. Логотип большой (шеvron или вышивка) с указанием наименования дочернего общества располагается на средней части спинки посередине ширины на расстоянии от 40 до 50 мм (в готовом виде) от световозвращающей полосы.

1.5.3.4. Эмблему защитных свойств костюма выполняют в виде шеврона. Форма, размер, цветовой решение эмблемы представлены в приложении 4.

1.2.3.3 Эмблему располагают на верхней части левого рукава посередине ширины на расстоянии от 20 до 25 мм (в готовом виде) от отделочной детали серебристого цвета.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-010-33556474-2011	Лист
						19
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1.2.3.3 Пиктограмму защитных свойств применяемых материалов (только для типа Н ОПЗЗО) выполняют в виде шеврона. Форма, размер, цветовое решение пиктограммы представлены в приложении 5.

1.2.3.4 Пиктограмму располагают в верхней части правого рукава посередине ширины на расстоянии от 20 до 25 мм (в готовом виде) от отделочной детали серебристого цвета.

1.6. Основные требования к изготовлению костюма

1.6.1. Изготовление костюма – в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды».

1.6.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов – по ГОСТ 12807.

1.6.3. Требования к стежкам, строчкам и швам – по ГОСТ 29122.

1.6.4. Определение сортности костюмов – по ГОСТ 4103.

1.6.5. Соединение срезов деталей костюма выполняют стачным, обтачным, настрочным и накладным швами. Стачные швы выполняют на следующих операциях: соединение плечевых швов, соединение частей рукавов, притачивание кокеток к полочкам и спинке, втачивание рукавов, соединение боковых швов спинки, втачивание воротника, соединение частей капюшона. Соединение среднего, шаговых срезов полукомбинезона и брюк выполняют двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка. Открытые срезы материалов обметывают. Срезы деталей из световозвращающей ленты не обметывают.

1.6.6. Слои пакета материалов утепленной подкладки куртки, брюк, полукомбинезона должны быть скреплены между собой.

1.6.7. Параметры швов:

частота стежков в 1 см строчки:

- 3,5 стежка при выполнении шва одной строчкой;
- 3,0 стежка при выполнении шва двумя параллельными строчками на расстоянии 1-2 мм одна от другой;
- 3,5-4,0 стежка при выполнении накладного шва двумя параллельными строчками на расстоянии 5-7 мм одна от другой;
- 2,5-3,0 стежка при выполнении обметочной строчки;

ширина шва:

- стачного – 10 мм от среза деталей до строчки;
- обтачного – 8 мм от среза деталей до строчки;
- настрочного – от строчки стачивания детали до строчки настрачивания – по модели;
- накладного с открытым срезом – 2-3 мм от среза деталей до строчки;
- накладного с закрытым срезом – 1-2 мм от подогнутого края деталей до строчки.

1.6.8. Накладные детали (накладные карманы, наколенники) настрачивают швом с закрытым срезом двумя параллельными строчками.

Накладные детали из световозвращающей ленты настрачивают швом с открытым срезом одной строчкой.

1.6.9. Верхние срезы накладных карманов выполняют швом вподгибку с закрытым срезом шириной не менее 10 мм; низ куртки, брюк и полукомбинезона – шириной не менее 20 мм в готовом виде.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата	1.6.6. Слой пакета материалов утепленной подкладки куртки, брюк, полукомбинезона должны быть скреплены между собой.				
					1.6.7. Параметры швов:				
					<i>частота стежков в 1 см строчки:</i>				
					<ul style="list-style-type: none">• 3,5 стежка при выполнении шва одной строчкой;• 3,0 стежка при выполнении шва двумя параллельными строчками на расстоянии 1-2 мм одна от другой;• 3,5-4,0 стежка при выполнении накладного шва двумя параллельными строчками на расстоянии 5-7 мм одна от другой;• 2,5-3,0 стежка при выполнении обметочной строчки;				
Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата	<i>ширина шва:</i>				
					<ul style="list-style-type: none">• стачного – 10 мм от среза деталей до строчки;• обтачного – 8 мм от среза деталей до строчки;• настрочного – от строчки стачивания детали до строчки настрачивания – по модели;• накладного с открытым срезом – 2-3 мм от среза деталей до строчки;• накладного с закрытым срезом – 1-2 мм от подогнутого края деталей до строчки.				
					1.6.8. Накладные детали (накладные карманы, наколенники)настрачивают швом с закрытым срезом двумя параллельными строчками.				
					Накладные детали из световозвращающей ленты настрачивают швом с открытым срезом одной строчкой.				
Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата	1.6.9. Верхние срезы накладных карманов выполняют швом вподгибку с закрытым срезом шириной не менее 10 мм; низ куртки, брюк и полукомбинезона – шириной не менее 20 мм в готовом виде.				
					ТУ 8572-010-33556474-2011				
					Лист				
					20				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

1.8. Маркировка.

1.8.1. Маркировка готовых изделий – по ГОСТ 10581, ГОСТ 12.4.115.

1.8.2. Обозначение защитных свойств изделия – по ГОСТ 12.4.103.

1.8.3. Обозначение символов по уходу – по ГОСТ Р ИСО 3758.

1.8.4. Маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной несмываемой краской. Виды, способ и наличие маркировки изделия представлены в табл. 8.

Таблица 8.

Вид маркировки	Способ	Куртка	Брюк и	Полукомбине зон
Товарный ярлык	Картонная этикетка	+	-	-
Инструкция по уходу	Нашивка из ткани	+	-	-
Контрольная лента	Стандартная лента	+	+	+
Рекомендации по эксплуатации	Картонная этикетка	+	-	-
Именная лента	Стандартная лента	+	+	+
Фирменная лента товарного знака материалов (световозвращающая лента)	Флажокили нашивка из ткани (допускается)	+	-	-
Примечание + наличие маркировки - отсутствие маркировки				

Товарный ярлык должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;
- техническое наименование, номер ТУ и обозначение товарного кода продукции;
- обозначение размера;
- состав основного материала;
- знак соответствия;
- дата выпуска продукции;
- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – клапан центральной застежки на расстоянии 15-20 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета. Содержание, цветовое решение, размеры товарного ярлыка костюма типа **Н ОПЗз(к/б)**, **Н ОПЗзО (к/б)** и костюма типа **Н ОПЗз(к/п)**, **Н ОПЗзО (к/п)** представлены в Приложении 7.

Подп. и дата	Инд. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инд. №

					ТУ 8572-010-33556474-2011	Лист
						22
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Инструкцию по уходу настрачивают на накладной карман левой полочки утепляющей подкладки. Режимы по уходу, указанные в инструкции должны строго соответствовать применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей. Содержание, цветовое решение, размеры инструкции по уходу костюма типа **Н ОПЗз(к/б), Н ОПЗзО (к/б)** и костюма типа **Н ОПЗз(к/п), Н ОПЗзО (к/п)** представлены в Приложении 8.

Контрольная лента (Приложение 9) должна содержать:

- изображение торговой марки производителя;
- размер;
- буквенное обозначение защитных свойств – Тн Ми З;
- массовая доля сырья (сырьевой состав);
- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают в боковой шов утепляющей подкладки куртки, брюк, полукомбинезона.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

Содержание, цветовое решение, размеры рекомендации по эксплуатации костюма типа **Н ОПЗз(к/б), Н ОПЗзО (к/б)** и костюма типа **Н ОПЗз(к/п), Н ОПЗзО (к/п)** представлены в Приложении 10.

Именную ленту (Приложение 9) с указанием фамилии с инициалами и

табельного номера пользователя спецодежды настрачивают на утепленную подкладку:

- правой полочки в области груди куртки;
- спинку полукомбинезона.

Фирменную ленту с указанием товарного знака световозвращающего материала в виде «флажка» вшивают в шов настрачивания световозвращающей ленты на правом рукаве куртки.

1.9. Упаковка.

1.9.1. Упаковка готовых изделий – по ГОСТ 10581.

1.9.2. Каждое изделие должно быть упаковано в полиэтиленовый пакет.

1.9.3. Маркировка изделий (товарный ярлык) должна быть хорошо видимой и читаемой без нарушения целостности упаковки.

2. Требования безопасности.

2.1. Костюм должен обеспечивать защиту работающего от опасных и вредных производственных факторов во время всего нормативного срока эксплуатации.

2.2. Костюм в процессе эксплуатации не должен оказывать раздражающего, токсичного действия на организм работающего.

2.3. **Запрещено** использование несертифицированной и не имеющей гигиенического заключения продукции.

3. Требования охраны окружающей среды.

3.1. При изготовлении костюмов и в процессе их эксплуатации не должно выделяться токсичных веществ в окружающую среду.

3.2. Содержание вредных веществ в воздушной среде при изготовлении костюма не должно превышать предельно-допустимых концентраций (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

3.3. Утилизация костюмов и комплектующих изделий не должны наносить вред экологии окружающей среды.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	ТУ 8572-010-33556474-2011					Лист
										23
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

4. Правила приемки.

4.1. Правила приемки готовых изделий - по ГОСТ 23948.

4.2. Продукция, поставляемая потребителю, должна иметь сертификат соответствия и гигиеническое заключение.

5. Методы контроля.

5.1 Готовые изделия должны быть приняты соответствующей службой технического контроля предприятия-изготовителя.

5.2 Для контроля качества изделий на соответствие показателей требованиям настоящих технических условий применяют методы испытаний предусмотренные стандартами.

Методы контроля качества готового изделия – по ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных измерений готового изделия – по ГОСТ 7502.

Определение сортности готового изделия – по ГОСТ 12.4.031.

Метод определения разрывной нагрузки шва – по ГОСТ 28073.

Метод определения устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям:

- общие требования – по ГОСТ 9733.0;
- к свету – по ГОСТ 9733.3;
к стиркам – по ГОСТ 9733.4
- к поту – по ГОСТ 9733.6;
- к органическим растворителям – по ГОСТ 9733.13;
- к трению – по ГОСТ 9733.27.

Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления – по ГОСТ 19616.

6. Транспортирование и хранение.

6.1. Транспортирование и хранение готовых изделий – по ГОСТ 10581.

6.2. При транспортировании любым видом транспорта следует соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Костюм типа Н ОПЗз (к/б), Н ОПЗзО (к/б) и костюма типа Н ОПЗз (к/п), Н ОПЗзО (к/п) рекомендуется эксплуатировать в комплекте со следующими средствами защиты:

- каской для головы;
- очками защитными;
- перчатками защитными;
- специальной обувью;

7.2. Для улучшения гигиенических свойств рекомендуется эксплуатировать костюм типа Н ОПЗз (к/б), Н ОПЗзО (к/б) и костюма типа Н ОПЗз (к/п), Н ОПЗзО (к/п) с бельем нательным из 100 % натуральных волокон (хлопок, лен и т.д.).

7.3. В процессе эксплуатации костюмы подлежат периодической чистке или стирке. Загрязненная одежда снижает уровень защиты изделий.

7.4. Запрещается использовать при работе костюмы, не имеющие сертификата соответствия и гигиенического заключения.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-010-33556474-2011				Лист
				24

8. Гарантия изготовителя.

8.1 Изготовитель гарантирует качество готовых изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации изделий – 24 месяца с момента передачи потребителю.

8.3 Гарантийный срок сохранности защитных свойств изделий при хранении – не более 36 месяцев с момента их отгрузки с предприятия-изготовителя.

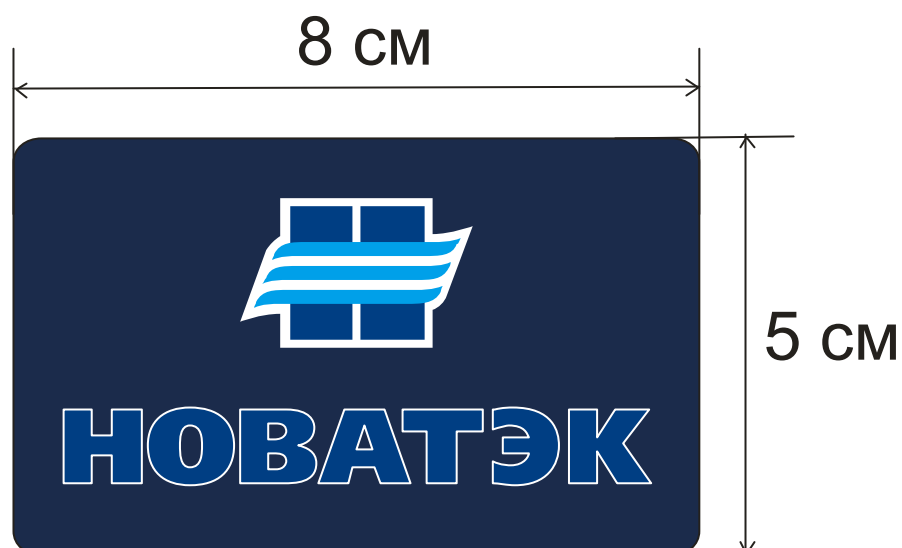
9. Сертификация.

9.1. Костюм типа Н ОПЗз (к/б), Н ОПЗзО (к/б) и костюма типа Н ОПЗз (к/п), Н ОПЗзО (к/п) подлежит обязательной сертификации в соответствии с требованиями документа «Правила проведения сертификации средств индивидуальной защиты», утвержденными Постановлением Госстандарта России № 34 от 19 июня 2000 г.

9.2. Технические условия пригодны для применения в целях сертификации.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-010-33556474-2011	Лист 25

**Образец логотипа - шеврона(малого)
для костюма типа Н ОПЗз (к/б), Н ОПЗзО (к/б)
и для костюма типа Н ОПЗз(к/п), Н ОПЗзО (к/п)
(масштаб 1:1)**



Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инов. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-010-33556474-2011

Лист

26

Образец логотипа – шеврона (большого)
для костюма типа Н ОПЗз (к/б), Н ОПЗзО (к/б)
и для костюма типа Н ОПЗз (к/п), Н ОПЗзО (к/п)



Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инов. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 8572-010-33556474-2011

Лист

27

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 2



Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инов. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

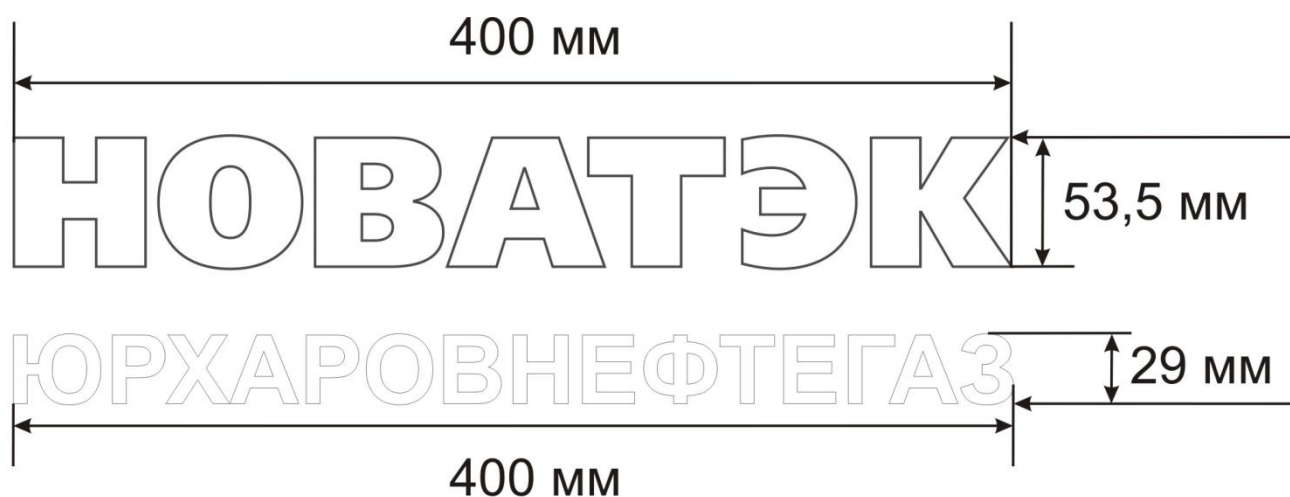
ТУ 8572-010-33556474-2011

Лист
28



Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инов. №	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
ТУ 8572-010-33556474-2011				Лист
				29

**Образец логотипа-вышивки (большого)
для костюма типа Н ОПЗз (к/б), Н ОПЗзО (к/б)
и для костюма типа Н ОПЗз (к/п), Н ОПЗзО (к/п)**



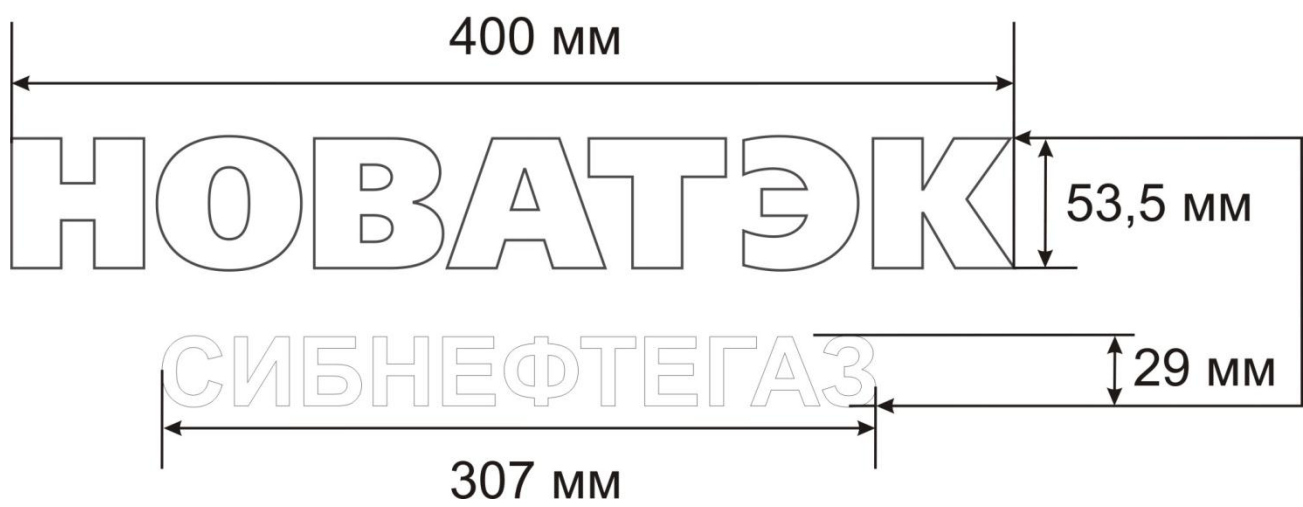
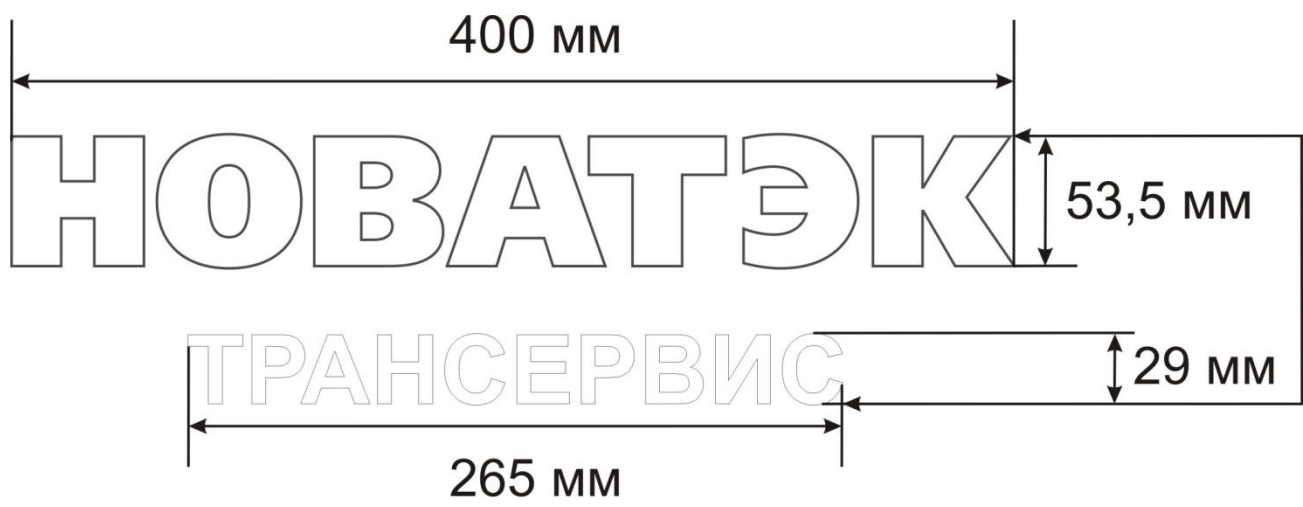
Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-010-33556474-2011

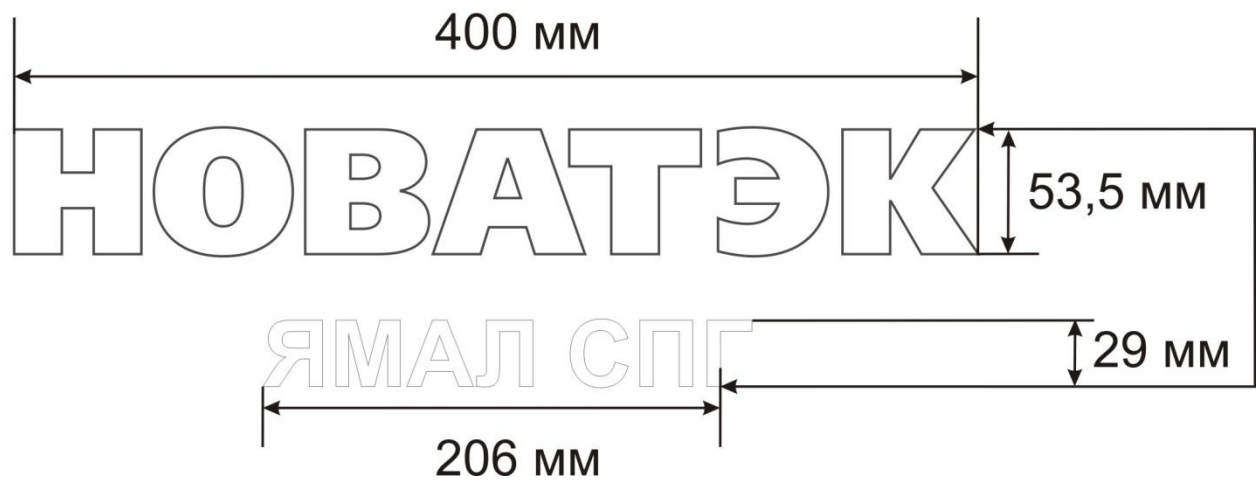
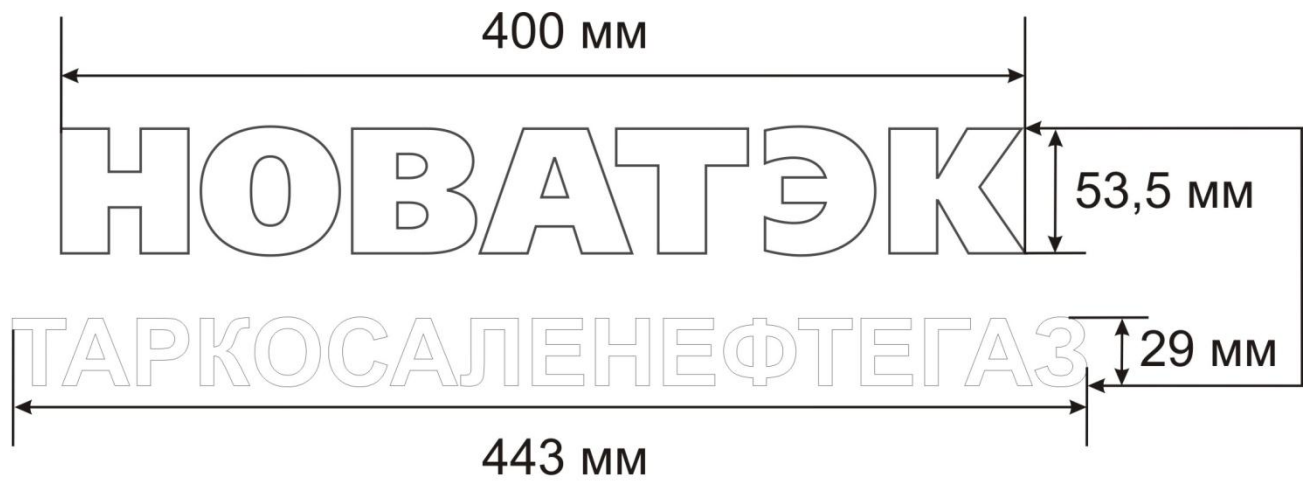
Лист

30



Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инов. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Инов. №	Подп. и дата	Инов. №	Подп. и дата
Взам. инв.	Инов. №	Подп. и дата	Инов. №
Инов. №	Подп. и дата	Инов. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

**Эмблема защитных свойств
Костюма типа Н ОПЗз (к/б) и
типа Н ОПЗз (к/п)
масштаб 1:1**

Шеврон с защитными свойствами



Размер 60 x 80 мм

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-010-33556474-2011

**Пиктограмма защитных свойств
применяемых материалов
только для костюма типа Н ОПЗзО
масштаб 1:1**



Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-010-33556474-2011

Лист

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ

№ дет.	Условное обозначение комплекта лекал	Наименование детали	Количество деталей	Наименование ткани, цвет
Куртка. Комплект лекал				
1	ВК	Полочка левая	1	Основная ткань темно-синего цвета
2		Полочка правая	1	
3		Нижняя часть спинки	1	
4		Кокетка спинки	1	
5		Нижняя часть рукава	2	
6		Пата рукава	2	
7		Обтачка низа рукава	2	
8		Внутренний воротник	1	
9		Боковая часть капюшона	2	
10		Обтачка капюшона	2	
11		Внешняя планка	1	
12		Внутренняя планка	1	
13		Подборт правый	1	
14		Подборт левый	1	
15		Обтачка рамки левого подборта	1	
16		Клапан верхнего кармана правой полочки	1	
17		Мешковина верхнего кармана правой полочки	1	
18		Мешковина верхнего кармана левой полочки	1	
19		Обтачка верхнего кармана левой полочки	1	
20		Петля верхнего кармана левой полочки	1	
21		Нижний накладной карман	2	
22		Верхняя деталь клапана нижнего накладного кармана	2	
23		Держатель шнура низа куртки	2	
24		Внутренний накладной карман правой полочки	1	
25		Клапан внутреннего кармана	1	
26		Нижняя подкладка кармана левого подборта	1	
27		Застежка внутреннего пояса-«юбки»	2	

Ивл. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ивл. №	Подп. и дата

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 6

28	ОК	Средняя часть спинки	1	Отделочная ткань василькового цвета
29		Кокетка полочки	2	
30		Верхняя часть рукава	2	
31		Планка под молнию для пристегивания капюшона	1	
32		Внешний воротник	1	
33		Средняя часть капюшона	1	
34		Держатель затяжника	1	
35		Затяжник капюшона	1	
35	КК	Нижняя деталь клапана нижнего накладного кармана	2	Отделочная ткань оранжевого цвета
36		Кант полочки	2	
37		Кант спинки	1	
38		Кант рукава	2	
39	ПК	Спинка	1	Подкладочная ткань
40		Полочка	2	
41		Рукав	2	
42		Верхняя подкладка кармана левого подборта	1	
43		Держатель напульсника	2	
44		Внутренний пояс-«юбка»	1	
45		Боковая часть капюшона	2	
46		Средняя часть капюшона	1	
47	УК	Спинка первый слой	1	Утеплитель
48		Полочка первый слой	2	
49		Рукав первый слой	2	
50		Спинка второй, третий слой	2	
51		Полочка второй, третий слой	4	
52		Рукав второй слой	2	
53		Внутренний воротник	1	
54		Верхний клапан нижнего кармана полочки	2	
55		Боковая часть капюшона	2	
56		Средняя часть капюшона	1	
57		Обтачка капюшона	1	
58		Внешняя планка	1	
59		Внутренняя планка	1	
60		Обтачка низа рукава	2	
61	ЗК	Спинка	1	Ветрозащитная ткань
62		Полочка	2	
63		Рукав	2	
64		Воротник		

Инв. №	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

ТУ 8572-010-33556474-2011

Лист

36

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 6

Полукомбинезон. Комплект лекал

1	ВП	Задняя половинка	2	Основная ткань темно-синего цвета
2		Верхняя часть передних половинок	2	
3		Наколенник	2	
4		Нижняя часть передних половинок	2	
5		Боковой карман	2	
6		Обтачка бокового кармана	2	
7		Спинка	1	
8		Грудка	2	
9		Планка	1	
10		Откосок	1	
11		Держатель карабина	2	
12		Бретель	2	
13		Переходник бретели	2	
14		Пуфта шлицы	2	
15		Обтачка шлицы	2	
16		Конец стропы	4	
17	КП	Кант задних половинок	2	Отделочная ткань оранжевого цвета
18		Кант передних половинок	2	
19	ПП	Передние половинки	2	Подкладочная ткань
20		Задние половинки	2	
21		Спинка	1	
22		Грудка	2	
23	УП	Задние половинки первый слой	2	Утеплитель
24		Передние половинки первый слой	2	
25		Задние половинки второй слой	2	
26		Передние половинки второй слой	2	
27		Планка	1	
28		Откосок	1	
29		Спинка первый слой	1	
30		Грудка первый слой	2	
31		Спинка второй слой	1	
32		Грудка второй слой	2	
33	ЗП	Передние половинки	2	Ветрозащитная ткань
34		Задние половинки	2	

ТУ 8572-010-33556474-2011

Лист

37

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 6

Инв. №	Подп. и дата	
	Инв. №	
	Взам. инв.	
	Подп. и дата	
Инв. №	Подп. и дата	
	Инв. №	
	Взам. инв.	
Инв. №	Подп. и дата	
	Инв. №	
	Взам. инв.	

Брюки. Комплект лекал				
1	ВБ	Задние половинки	2	Основная ткань темно-синего цвета
2		Верхняя часть передних половинок	2	
3		Наколенник	2	
4		Нижняя часть передних половинок	2	
5		Бочок передних половинок	2	
6		Мешковина боковых карманов	2	
7		Пуфта низа брюк	2	
8		Обтачка шлицы	2	
9		Конец стропы	4	
10		Спинка брюк	1	
11		Откосок	1	
12		Обтачка гульфика	1	
13		Пояс левой передней половинки	1	
14		Пояс правой передней половинки	1	
15		Пояс задних половинок	1	
16		Обтачка для молнии на поясе задних половинок	2	
17		Шлевка спинки	1	
18		Шлевка переда	2	
19		Бретели	2	
20	КБ	Кант задних половинок	2	Отделочная ткань оранжевого цвета
21		Кант передних половинок	2	
22	ПБ	Бретель брюк	2	Подкладочная ткань
23		Задние половинки	2	
24		Спинка брюк	1	
25	ПБ	Правая передняя половинка	1	Подкладочная ткань
26		Левая передняя половинка	1	
27	УБ	Бретели	2	Утеплитель
28		Задние половинки первый слой	2	
29		Правая передняя половинка первый слой	1	
30		Левая передняя половинка первый слой	1	
31		Пояс брюк	1	

ТУ 8572-010-33556474-2011

Лист

38

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 6

32		Спинка брюк	1	
33		Откосок	1	
34		Задние половинки второй слой	2	
35		Правая передняя половинка второй слой	1	
36		Левая передняя половинка второй слой	1	
37		Задние половинки	2	Ветрозащитная ткань
38		Передние половинки	2	

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

					ТУ 8572-010-33556474-2011	Лист
						39
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Материалы, необходимые для изготовления
костюма типа Н ОПЗз (к/б), типа Н ОПЗз (к/п)

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Ткань хлопкополиэфирная Тритон-Т (ХВ 75%, ПЭ 25%, антиэлектростатическая углеродная нить), отделка МВО, поверхностной плотности не менее 175 г/м ² <i>Производство ТД «Текстиль»</i>	ГОСТ 12.4.124-83, EN 1149-1	Для деталей темно-синего цвета, василькового цвета, оранжевого цвета
Ткань Премьер-комфорт 250А (ХВ 75%, ПЭ 25%, антиэлектростатическая углеродная нить), отделка МВО, поверхностной плотности не менее 175 г/м ² <i>Производство Чайковский текстиль</i>	ГОСТ 12.4.124-83, EN 1149-1	Для деталей темно-синего цвета, василькового цвета, оранжевого цвета
ТканьBARRIERUNIVERSAL (80% ПЭ, 20% ПУ), отделка НМВО, поверхностной плотности не менее 150 г/м ² <i>Производство Корея</i>	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 12.4.219-99 EN 471 EN 368	Для накладок
ТканьPREMIERPROTECTFRкл 2-170а(80% ПЭ, 20% ПУ), отделка НМВО, поверхностной плотности не менее 150 г/м ² <i>Производство Чайковский текстиль</i>	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 12.4.219-99 EN 471 EN 368	Для накладок
Световозвращающий материал Scotchlite® арт. 8910 шириной 50 мм <i>Производство «ЗМ»</i>	СС ГОСТ Р	Для отделочных деталей серебристого цвета
Световозвращающий материал арт. YSL 201 <i>Производитель ООО «АМИ группа»</i>	СС ГОСТ Р	Для отделочных деталей серебристого цвета
Бязь гладкокрашенная арт. С45-ЮД (хлопок 100%), поверхностная плотность не менее 142 г/м ²	ГОСТ 29298	Для деталей подкладки
Полотно трикотажное шерстяное, полушерстяное	ГОСТ 28554	Для внутренних напульсников рукава
Ткань капроновая ветрозащитная арт. 3532	ГОСТ 20272	Для деталей ветрозащитной прокладки
Синтетический объемный материал ХОЛЛОФАЙБЕР ТЭК (100% синтетические волокна), поверхностная плотность 100, 150, 200 г/м ² <i>Производство Термопол (Россия)</i>	ГОСТ 12.4.200-99 EN 533	Для деталей утеплителя

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-010-33556474-2011	Лист

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 7.1

Застежка-молния пластмассовая «трактор» тип 8, разъемная, двухзамковая длиной не менее 80см <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для передней застежки куртки
Застежка-молния пластмассовая «трактор» тип 5, разъемная, однозамковая, длиной 40см <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для пристегивания капюшона куртки
Застежка-молния пластмассовая «трактор» тип 5 неразъемная, двухзамковая, длиной 50см <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для застежки полукombineзона,
Молния пластмассовая «витая» тип 5, неразъемная, длиной - 17см - 16см - 30см - 40см - 20см <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для застежки: правого нагрудного кармана; кармана подборта; шлиц брюк и полукombineзона для пристегивания спинки брюк передняя застежка брюк
Застежка текстильная шириной 25 мм <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для передней застежки куртки, полукombineзона, застежек клапанов карманов, пат рукавов
Шнур эластичный диаметром 3мм	ГОСТ 2297	По линии низа куртки, для капюшона
Фиксаторы двухдырочные <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	По ТД	Для шнура
Лента эластичная шириной не менее 40мм	ОСТ 17-10-033	Для «юбки» куртки, бретелей полукombineзона, брюк
Застежка-карабин пластмассовая 40R <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для бретелей
Застежка-карабин пластмассовая 25R <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для затяжника капюшона

Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. №	Подп. и дата	Инов. №	Подп. и дата

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 7.1

Блочка металлическая диаметром не менее 5мм	ТУ 17-15-22	Для вывода шнура
Пуговицы пластмассовые 20мм	ОСТ 17-10-033	Для пояса брюк, строп брюк, полукомбинезона
Стропа хлопчатобумажная, шириной не менее 25мм	СС ГОСТ Р	Для строп брюк, полукомбинезона
Тесьма вешалочная 11мм	СС ГОСТ Р	Для изготовления вешалки куртки
Нитки швейные армированные 44ЛХ 21,5текс х 2 45ЛЛ 21,0текс х 2	ГОСТ 6309	Для изготовления костюма
Нитки швейные синтетические (лавсан №40)	СС ГОСТ Р	Для изготовления костюма
Нитки швейные синтетические (лавсан №70)	СС ГОСТ Р	Для вышивки товарного знака

Примечания:

1. Материалы должны быть устойчивы к воздействию химических реагентов и повышенных температур.
2. По требованию Заказчика допускается применение других материалов, не ухудшающих качество и внешний вид изделия.
3. Цветовая гамма в соответствии с утвержденным фирменным стилем.
4. Длина застежки-молнии зависит от размера-роста изделия.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата	<div>1. Материалы должны быть устойчивы к воздействию химических реагентов и повышенных температур.</div> <div>2. По требованию Заказчика допускается применение других материалов, не ухудшающих качество и внешний вид изделия.</div> <div>3. Цветовая гамма в соответствии с утвержденным фирменным стилем.</div> <div>4. Длина застежки-молнии зависит от размера-роста изделия.</div>
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ТУ 8572-010-33556474-2011					Лист
					42

**Материалы, необходимые для изготовления
костюма типа Н ОПЗзО (к/б), типа Н ОПЗзО (к/п)**

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Ткань огнестойкая UNIVERSALFR 320 (ХВ 100%, антиэлектростатическая углеродная нить), отделка МВО, поверхностной плотности 300-320 г/м ² <i>Производство ТД «Текстиль»</i>	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 12.4.124-83, EN 531, EN 533 EN 1149-1	Для деталей темно-синего цвета, василькового цвета, оранжевого цвета
Тканьогнестойкая BARRIERUNIVERSALFR(80% ПЭ, 20% ПУ), отделка НМВО, поверхностной плотности не менее 150 г/м ² <i>Производство Корея</i>	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 12.4.219-99 ГОСТ 12.4.200-99 EN 471 EN 368 EN 533	Для накладок
Ткань огнестойкая Indura Ultra Soft 322 (88% хлопок, 11 % нейлон, 1% антистатическая нить), отделка МВО, поверхностная плотность 240 - 350 г/м ² , <i>Производство WESTEX (США)</i>	ГОСТ 11209-85, ГОСТ 12.4.124-83, ГОСТ 12.4.200- 99, EN 531, EN 533, EN 1149-1,3	Для деталей темно-синего, василькового, оранжевого цветов
Световозвращающий огнестойкий материал Scotchlite® арт. 8910 шириной 50 мм <i>Производство «3М»</i>	СС ГОСТ Р	Для отделочных деталей серебристого цвета
Световозвращающий материал арт. YSL 301 <i>Производитель ООО «АМИ группа»</i>	СС ГОСТ Р	Для отделочных деталей серебристого цвета
Ткань подкладочная арт. 60х60Т (хлопок 100%) с огнестойкой отделкой Proban™, Поверхностная плотность 160 г/м ² <i>Производство «Carrington»</i>	СС ГОСТ Р	Для деталей подкладки
Ткань ANTIFLAMEарт. 101731 (хлопок 100%) с огнестойкой отделкой Pyrovatex™ <i>Производство «Daletec»</i>	СС ГОСТ Р	Для деталей подкладки

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-010-33556474-2011	Лист
						43

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 7.2

Полотно трикотажное огнестойкое Nomex® (арамид 100%) <i>Производство «Oteule Oy»</i>	СС ГОСТ Р	Для внутренних напульсников рукава
Ткань капроновая ветрозащитная арт. 3532	ГОСТ 20272	Для деталей ветрозащитной прокладки
Синтетический объемный материал ХОЛЛОФАЙБЕР ТЭК (100% синтетические волокна), поверхностная плотность 100, 150, 200 г/м² <i>Производство Термопол (Россия)</i>	ГОСТ 12.4.200-99 EN 533	Для деталей утеплителя
Застежка-молния металлическая тип 5, разъемная, двухзамковая с огнестойкой тесьмой длиной не менее 80см <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для передней застежки куртки
Застежка-молния металлическая тип 5, разъемная, однозамковая с огнестойкой тесьмой длиной 40см <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для пристегивания капюшона куртки
Застежка-молния металлическая тип 5 неразъемная, двухзамковая с огнестойкой тесьмой, длиной 50см <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для застежки полукомбинезона,
Молния пластмассовая «витая» тип 5, неразъемная, длиной - 17см - 16см - 30см - 40см - 20см <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для застежки: правого нагрудного кармана; кармана подборта; шлиц брюк и полукомбинезона для пристегивания спинки брюк передняя застежка брюк
Застежка текстильная огнестойкая шириной 25 мм <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для передней застежки куртки, полукомбинезона, застежек клапанов карманов, пат рукавов

Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инов. №	Подп. и дата

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 7.2

Стропа хлопчатобумажная, шириной не менее 25мм	СС ГОСТ Р	Для строп брюк, полукомбинезона
Шнур эластичный диаметром 3мм	ГОСТ 2297	По линии низа куртки, для капюшона
Фиксаторы двухдырочные <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	По ТД	Для шнура
Лента эластичная шириной не менее 40мм	ОСТ 17-10-033	Для «юбки» куртки, бретелей полукомбинезона, брюк
Застёжка-карабин пластмассовая 40R <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для бретелей
Застёжка-карабин пластмассовая 25R <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для затяжника капюшона
Блочка металлическая диаметром не менее 5мм	ТУ 17-15-22	Для вывода шнура
Пуговицы пластмассовые термостойкие 20мм	ОСТ 17-699	Для пояса брюк, строп брюк, полукомбинезона
Тесьма вешалочная 11мм	СС ГОСТ Р	Для изготовления вешалки куртки
Нитки швейные арамидные термостойкие №40	ГОСТ 6309	Для изготовления костюма
Нитки швейные армированные 44ЛХ 21,5текс х 2 45ЛЛ 21,0текс х 2	СС ГОСТ Р	Для изготовления утепляющей подкладки, внутренних швов
Нитки швейные арамидные вышивальные	СС ГОСТ Р	Для вышивки товарного знака

Примечание:

1. Материалы должны быть устойчивы к воздействию. Химических реагентов и повышенных температур.
2. По требованию Заказчика допускается применение других материалов, не ухудшающих качество и внешний вид изделия.
3. Цветовая гамма в соответствии с утвержденным фирменным стилем.
4. Длина застежки-молнии зависит от размера-роста изделия.

Подп. и дата	Инв. №	Взам. инв.	Подп. и дата	Инв. №	Тесьма вешалочная ГИММ	СС ГОСТ Р	Для изготовления вешалки куртки		
					Нитки швейные арамидные термостойкие №40	ГОСТ 6309	Для изготовления костюма		
					Нитки швейные армированные 44ЛХ 21,5текс х 2 45ЛЛ 21,0текс х 2	СС ГОСТ Р	Для изготовления утепляющей подкладки, внутренних швов		
					Нитки швейные арамидные вышивальные	СС ГОСТ Р	Для вышивки товарного знака		
Примечание:									
1. Материалы должны быть устойчивы к воздействию. Химических реагентов и повышенных температур.									
2. По требованию Заказчика допускается применение других материалов, не ухудшающих качество и внешний вид изделия.									
3. Цветовая гамма в соответствии с утвержденным фирменным стилем.									
4. Длина застежки-молнии зависит от размера-роста изделия.									
Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата				ТУ 8572-010-33556474-2011	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					45

ТОВАРНЫЙ ЯРЛЫК

(Масштаб 1:1)

<p>КОСТЮМ МУЖСКОЙ ЗИМНИЙ ОПЗ (КУРТКА, БРЮКИ)</p> <p>КОД ИЗДЕЛИЯ: Н ОПЗз (п/б)</p> <p>ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА: Тнв, Ми, 3</p> <p>КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОЯС:</p> <p>Артикул ткани:</p> <p>СОСТАВ СЫРЬЯ: ХВ 75%, ПЭ 25%,</p> <p>АНТИСТАТИЧЕСКАЯ УГЛЕРОДНАЯ НИТЬ НЕФТЕМАСЛОДОУШЛАКОВАЮЩАЯ ПРОПИТКА</p> <p>РАЗМЕР:</p> <p>ОТК:</p> <p>ДАТА ВЫПУСКА:</p> <p>СДЕЛАНО В РОССИИ</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> АДРЕС ПРОИЗВОДИТЕЛЯ </div> <p>НАИМЕНОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ</p>	 <p>Корпоративная одежда</p> <p>НОВАТЭК</p>
--	---

xx xx - код органа, по сертификации, который выдал сертификат соответствия на продукцию

Для костюма Н ОПЗз (к/б)

<p>КОСТЮМ МУЖСКОЙ ЗИМНИЙ ОПЗ (КУРТКА, ПОЛУКОМБИНЕЗОН)</p> <p>КОД ИЗДЕЛИЯ: Н ОПЗз (к/п)</p> <p>ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА: Тнв, Ми, 3</p> <p>КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОЯС:</p> <p>АРИКУЛ ТКНИ:</p> <p>СОСТАВ СЫРЬЯ: ХВ 75%, ПЗ 25%,</p> <p>АНТИСТАТИЧЕСКАЯ УГЛЕРОДНАЯ НИТЬ НЕФТЕМАСЛОУДОТТАКИВАЮЩАЯ ПРОПИТКА</p> <p>РАЗМЕР:</p> <p>ОТК:</p> <p>ДАТА ВЫПУСКА:</p> <p>сделано в России</p> <p>адрес производителя</p> <p>наименование производителя</p>	 <p>НОВАТЭК</p>
--	--

xx xx - код органа, по сертификации, который выдал сертификат соответствия на продукцию

Для костюма Н ОПЗз (к/п)

Инв. №	Подп. и дата	<p>Для костюма Н ОПЗз (к/б)</p> <div> <div> <p>Костюм мужской зимний ОПЗ (куртка, полукombineзон) Код изделия: Н ОПЗз (к/п) Защитные свойства: Тнв, Ми, 3 Климатический пояс: Артикул ткани: Состав сырья: ХВ 75%, ПЭ 25%, Антистатическая углеродная нить Нефтемаслословодооталкивающая пропитка</p> <p>РАЗМЕР: ОТК: Дата выпуска: Сделано в России</p> <div>Адрес производителя</div> <p>Наименование производителя</p> </div> <div> <p>Корпоративная одежда</p>  <p>НОВАТЭК</p> </div> </div> <p>xx xx - код органа, по сертификации, который выдал сертификат соответствия на продукцию</p>			Подп. и дата
		Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	
Инв. №	Подп. и дата	<p>Для костюма Н ОПЗз (к/п)</p>			Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	


ТУ 8572-010-33556474-2011


46


Лист


Костюм ОПЗ зимний


**Инструкция по уходу за костюмом из
хлопкополиэфирной антистатической ткани с отделкой МВО**

 Максимальная температура 60 С. Механические воздействия обычные. Полоскание обычное. Отжим обычный.

 Не отбеливать хлоросодержащим веществом.

 Щадящий отжим и сушка.

 Глажение при максимальной температуре прессующей поверхности (подошвы утюга, нижней плиты) до 110 С. Глажение и пропаривание требуют осторожности.

 Сухая чистка всеми растворителями, указанными для символа F. Строгое ограничение прибавления воды (увеличение количества воды) и/или усиление механических воздействий во время чистки и/или отжима. Чистка - самообслуживание запрещена.

Наименование производителя

КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА
(Масштаб 1:1)

ИЗОБРАЖЕНИЕ
ТОРГОВОЙ МАРКИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

РАЗМЕР:
96;100-170;176
ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА
Тнв, Ми, 3

СОСТАВ СЫРЬЯ:
ХВ 75%
ПЭ 25%
АНТИСТАТИЧЕСКАЯ
УГЛЕРОДНАЯ НИТЬ,
ОТДЕЛКА НМВО

ИМЕННАЯ ЛЕНТА
(Масштаб 1:1)

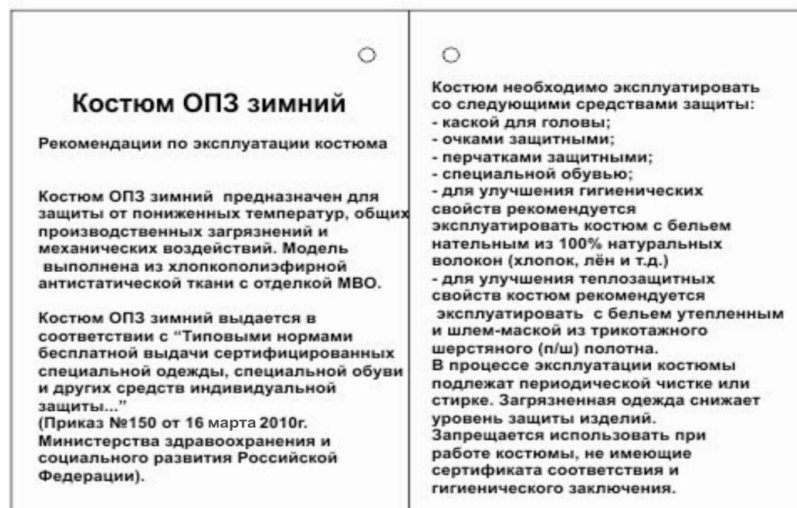
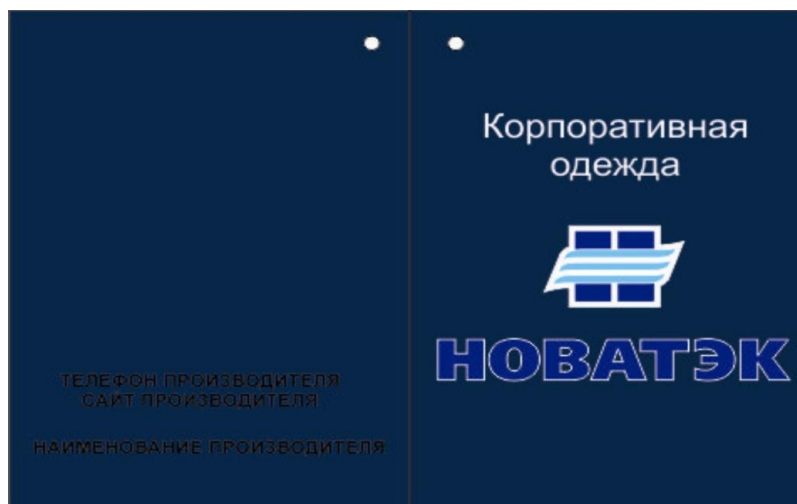
ФИО _____

Таб.№ _____

Изнв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изнв. №	Подп. и дата

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

(Масштаб 1:1)

[illegible]

Перечень нормативно-технической документации

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.4.031-84 Средства индивидуальной защиты. Определены есортности

ГОСТ 12.4.049-78 ССБТ. Ткани хлопчатобумажные и смешанные для спецодежды. Метод определения устойчивости к мокрой обработки.

ГОСТ 12.4.101-93 ССБТ. Одежда специальная для ограниченной защиты от токсических веществ. Общие технические требования и методы испытаний.

ГОСТ 12.4.103-83 ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.

ГОСТ 12.4.115-82 ССБТ. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.

ГОСТ 12.4.124-83 ССБТ. Средства защиты от статического электричества. Общие технические требования.

ГОСТ 12.4.169-85 ССБТ. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты.

ГОСТ 12.4.176-89 ССБТ. Одежда специальная для защиты от теплового излучения. Требования к защитным свойствам и метод определения теплового состояния человека.

ГОСТ 15.004-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты.

ГОСТ 2297-90 Шнуры технические комплектовочные. Технические условия.

ГОСТ 3811-72 Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотности.

ГОСТ 3813-72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении.

ГОСТ 3816-81 Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств.

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества.

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия.

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.3-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа).

ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам.

ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к «поту».

ГОСТ 9733.13-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям.

ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению.

ГОСТ 9913-90 Материалы текстильные. Методы определения стойкости к истиранию.

ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

ГОСТ 11209-85 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия.

ГОСТ 12023-2003 Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения толщины

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	ТУ 8572-010-33556474-2011					Лист
										50
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Продолжение

ГОСТ 12088-77 Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости.

ГОСТ 12930-67 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Нормы устойчивости окраски.

ГОСТ 18976-73 Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию.

ГОСТ 19297-2003 Ткани хлопчатобумажные с огнезащитной отделкой. Общие технические условия.

ГОСТ 19616-74 Ткани и трикотажные полотна. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления.

ГОСТ 20489-75 Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления.

ГОСТ 21050-2004 Ткани для спецодежды. Метод определения устойчивости к сухой химической чистке.

ГОСТ 22900-78 Кожа искусственная и пленочные материалы. Метод определения паропроницаемости и влагопоглощения.

ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки.

ГОСТ 25617-83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний.

ГОСТ 27575-87 Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия.

ГОСТ 28073-89 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.

ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

ГОСТ 29335-92 Костюмы мужские для защиты от пониженных температур.

ГОСТ 30157.0-95 Плотна текстильные. Методы определения изменения линейных размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения.

ГОСТ 30157.1-95 Плотна текстильные. Методы определения изменения линейных размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок.

ГОСТ Р ИСО 3758-07 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.

ГОСТ Р 12.4.185-99 ССБТ. Средства индивидуальной защиты от пониженных температур. Методы определения теплоизоляции комплекта.

ГОСТ Р 12.4.218-99 ССБТ. Одежда специальная. Общие технические требования.

ГОСТ Р 12.4.219-99 ССБТ. Одежда специальная сигнальная повышенной видимости. Технические требования.

ГОСТ Р EN 1149-3-2008 ССБТ. Одежда специальная защитная. Электростатические свойства. Методы измерения убывания заряда.

ГОСТ Р EN 1149-5-2008 ССБТ. Одежда специальная защитная. Электростатические свойства. Общие технические требования.

ГОСТ Р 52774-2007 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.

Методические рекомендации МЗ РФ №11-0/279-09 от 25.11.01 Методические рекомендации по расчету теплоизоляции комплекта индивидуальных средств защиты работающих от холода и времени допустимого пребывания на холоде.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата	<p>ГОСТ 29335-92 Костюмы мужские для защиты от пониженных температур.</p> <p>ГОСТ 30157.0-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения линейных размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения.</p> <p>ГОСТ 30157.1-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения линейных размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок.</p> <p>ГОСТ Р ИСО 3758-07 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.</p> <p>ГОСТ Р 12.4.185-99 ССБТ. Средства индивидуальной защиты от пониженных температур. Методы определения теплоизоляции комплекта.</p> <p>ГОСТ Р 12.4.218-99 ССБТ. Одежда специальная. Общие технические требования.</p> <p>ГОСТ Р 12.4.219-99 ССБТ. Одежда специальная сигнальная повышенной видимости. Технические требования.</p> <p>ГОСТ Р EN 1149-3-2008 ССБТ. Одежда специальная защитная. Электростатические свойства. Методы измерения убывания заряда.</p> <p>ГОСТ Р EN 1149-5-2008 ССБТ. Одежда специальная защитная. Электростатические свойства. Общие технические требования.</p> <p>ГОСТ Р 52774-2007 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.</p> <p>Методические рекомендации МЗ РФ №11-0/279-09 от 25.11.01 Методические рекомендации по расчету теплоизоляции комплекта индивидуальных средств защиты работающих от холода и времени допустимого пребывания на холоде.</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]