ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «НОВАТЭК»
ОАО «НОВАТЭК»

ОКП 85 77

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Председателя Правления
ОАО «НОВАТЭК»
А.М. Фридман

_____

«___» _____ 2011 г.

ЖИЛЕТ МУЖСКОЙ УТЕПЛЕННЫЙ

Технические условия
ТУ 8577-033-33556474-2011

ОТ ИСПОЛНИТЕЛЯ

Генеральный директор
ООО «Магна»
И.В. Фуфаев

_____

«___» _____ 2011г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления экологии, промышленной безопасности и охраны труда ОАО «НОВАТЭК»
С.Н. Ушаков

_____

«___» _____ 2011г.

Директор Департамента общественных связей
ОАО «НОВАТЭК»
Д.Б. Соловьев

_____

«___» _____ 2011г.

Москва
2011

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на жилет мужской утепленный для защиты от пониженных температур, общих производственных загрязнений и механических воздействий предназначенный в качестве спецодежды рабочих основных профессий при выполнении работ на объектах ОАО «НОВАТЭК».
Товарный код жилета –**Н Ж.**
Техническое название продукции – Жилет мужской утепленный.
Пример записи продукции в товарно-сопроводительной документации при поставке и при заказе:
Жилет мужской утепленный, тип **Н Ж.**

Настоящие технические условия предназначены для пользования при изготовлении спецодежды предприятиями любой формы собственности.
Технические условия пригодны для применения в целях сертификации.

Элементы фирменного корпоративного стиля в спецодежде

Корпоративный стиль в спецодежде направлен на формирование имиджа компании, ее узнаваемости, значимости в конкурентной среде, корпоративной этики взаимодействия работающих внутри фирмы и с партнерами.
Корпоративный стиль ОАО «НОВАТЭК» в спецодежде определяет:
• композиционное решение;
• конструктивное решение;
• цветовое решение;
• логотип товарного знака;
• эмблема или пиктограмма защитных свойств.
Композиционное решение выполнено в едином функциональном стиле: силуэт, выразительность формы, дизайн символики, пропорциональное соответствие деталей.
Конструктивное решение выполнено на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов.
Цветовое решение – использование в изделии деталей основных цветов. Цвет ниток - в тон ткани.
Логотип товарного знака выполнен в цветовой гамме торгового знака ОАО «НОВАТЭК».

1. Технические требования.

1.1. Готовый жилет мужской утепленный (далее – жилет) должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.004-88.

1.2. Изменения и дополнения к настоящим техническим условиям *должны быть согласованы* со всеми заинтересованными организациями согласно титульному листу.

1.3. Основные параметры и характеристики:

1.3.1. Внешний вид жилета:

Жилетпрямого силуэта с притачной утепляющей подкладкой, с центральной бортовой застежкой на тесьму-молнию.

Полочки с прорезными карманами с листочкой.

Утепляющая подкладка с накладным карманом на левой полочке, застегивающимся на пуговицу.

Логотип товарного знака:

- *малый:*на левой полочке в области груди.

Рисунок 1. Жилет тип Н Ж

1.3.3. При разработке конструкции жилета базового размера за основу приняты размерные признаки типовой фигуры человека размера 170;176-104;108 второй полнотной груди.

1.3.4. Размер жилета должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1.

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста человека,см
170;176 182;188	Св. 167,0 до 179,0 » « 179,0 «191,0 »

Таблица 2.

Обхват груди типовой фигуры, см	Интервал обхвата груди человека, см
88; 92 96; 100 104;108 112; 116 120;124	От 86,0 до 94,0 включ. « 94,0 «102,0 » « 102,0 «110,0 » « 110,0 «118,0 » « 118,0 «126,0»

Примечания:

1. Жилет, размером менее 170;176 см по росту и 88;92 см по обхвату груди, свыше 182; 188 см по росту и 120; 124 см по обхвату груди типовой фигуры изготавливают по требованию потребителя.
2. Процентное соотношение размеров и ростов изготавливаемых жилетов устанавливает потребитель.

1.3.5. Величины основных измерений готового жилета должны соответствовать значениям, указанным в таблице 3, номера измерений – приведены на рисунке 2.

Таблица 3.

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Рост типовой фигуры,см	Обхват груди типовой фигуры,см					Допускаемое отклонение,см
			88;92	96;100	104;108	112;116	120;124	
Жилет								
1	Длина спинки	170;176	72,6	72,8	73,0	73,2	73,4	±1,0
		182;188	76,6	76,8	77,0	77,2	77,4	
2	Ширина спинки	158-188	41,2	43,4	45,6	47,8	50,0	±1,0
3	Длина полочки	170;176	73,6	74,0	74,4	74,8	75,2	±1,0
		182;188	77,6	78,0	78,4	78,8	79,2	
4	Ширина на уровне глубины проймы	158-188	56,8	60,8	64,8	68,8	72,8	±1,0
5	Ширина жилета внизу	158-188	56,8	60,8	64,8	68,8	72,8	±1,0

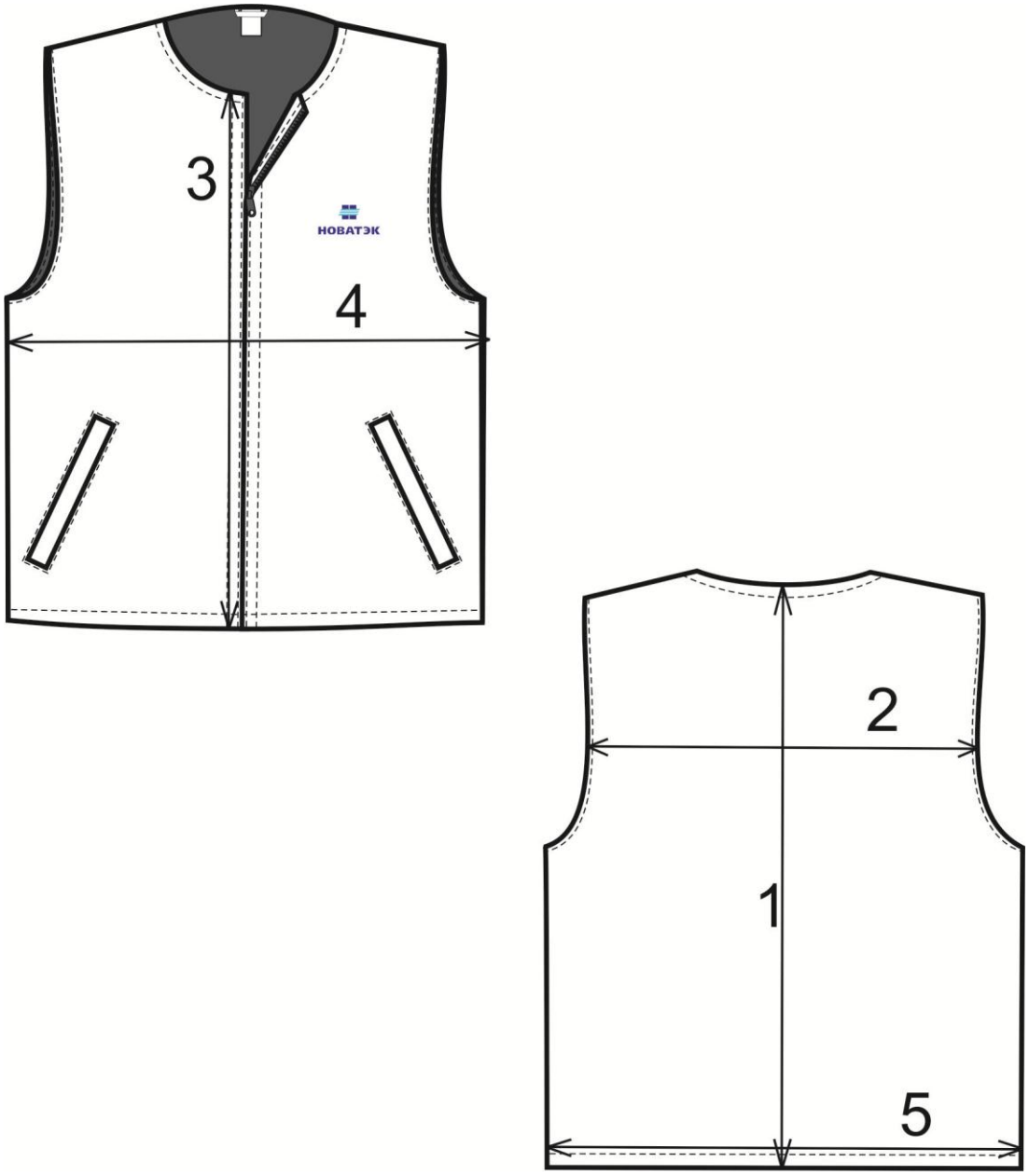


Рисунок 2.

1.4. Требования к материалам.

Для изготовления жилета применяют ткань следующего сырьевого состава.

Таблица 4.

Вид материала	Вид сырья	Массовая доля сырья	Тип костюма
Ткань смешанная поверхностной плотности не менее 175 г/м²	Хлопок Полиэфир Антиэлектростатическая углеродная нить	не менее 75% не менее 25%	Н Ж

Все материалы, необходимые для изготовления жилета представлены в Приложении 3.

1.5. Требования к изделию.

1.5.1. *Защитные требования.*

1.5.1.1. Разрывная нагрузка швов должна быть не менее 250Н.

1.5.2. *Эстетические требования.*

1.5.2.1. Цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделий.

1.5.2.2. Тесьма застежки-молнии должны быть черного цвета.

1.5.2.3. Устойчивость окраски – в соответствии с требованиями ГОСТ 12930.

1.5.3. *Требования сохранения корпоративности.*

1.5.3.1. Логотип товарного знака выполняют методом термопечати на соответствующей детали изделия. Форма, размер, цветовой решение представлены в Приложении 1.

1.5.3.2. Логотип располагается на левой полочке посередине ширины на расстоянии от 15 до 20см (в готовом виде) от плечевого шва.

1.6. Основные требования к изготовлению жилета.

1.6.1. Изготовление жилета – в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальнойодежды».

1.6.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов – по ГОСТ 12807.

1.6.3. Требования к стежкам, строчкам и швам – по ГОСТ 29122.

1.6.4. Определение сортности костюмов – по ГОСТ 4103.

1.6.5. Соединение срезов деталей жилета выполняют стачным, обтачным и настрочным швами. Стачные швы выполняют на следующих операциях: соединение плечевых швов, соединение боковых швов, стачивание мешковины подкладки, соединение плечевых и боковых швов утепляющей подкладки.

1.6.6. Параметры швов:

частота стежков в 1 см строчки:

• 3,5 стежка при выполнении шва одной строчкой;

1.6.7. Шов притачивания тесьмы-молнии центральной застежки жилета настрачивают одной строчкой на расстоянии от 5 до 7 мм от среза.

Запасной кусок ткани, размером не менее 10 см^2, втачивают в боковой шов жилета на расстоянии от 15,0 до 20,0 см от края изделия.

1.6.8. Изделие должно иметь вешалку.

1.6.9. Спецификация деталей кроя представлена в Приложении 2.

1.6.10. При изготовлении костюма *допускается:*

- листочки куртки с утеплителем;
- другие методы обработки, не ухудшающие качество и защитные свойства костюма.

1.7. Комплект поставки потребителю должен содержать:

- жилет;
- копию сертификата соответствия на продукцию.

Комплект поставки может дополнительно содержать средства индивидуальной защиты головы, рук и ног.

1.8. Маркировка.

1.8.1. Маркировка готовых изделий – по ГОСТ 10581, ГОСТ 12.4.115.

1.8.2. Обозначение защитных свойств изделия – по ГОСТ 12.4.103.

1.8.3. Обозначение символов по уходу – по ГОСТ Р ИСО 3758.

1.8.4. Маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной несмываемой краской. Виды, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 4.

1.8.5. Информация,указанная в прилагаемых видах маркировки, должна строго соответствовать применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

Цветовое решение, размеры этикеток и лент по уходу за изделием обязательны к исполнению.

Таблица 4.

Вид маркировки	Способ	Жилет
Товарный ярлык	Картонная этикетка	+
Инструкция по уходу	Нашивка из ткани	+
Контрольная лента	Стандартная лента	+
Рекомендации по эксплуатации	Картонная этикетка	+
Именная лента	Стандартная лента	+

Товарный ярлык должен содержать следующую информацию:
• название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;
• техническое наименование, номер ТУ и обозначение товарного кода продукции;
• обозначение размера;
• состав основного материала;
• знак соответствия;
• дата выпуска продукции;
• штамп ОТК.
Место крепления товарного ярлыка –пуллер центральной застежки с помощью специального этикет-пистолета. Содержание, цветовое решение,размеры товарного ярлыка жилета типа **Н Ж** представлены в Приложении 4.

Инструкцию по уходу настрачивают на накладной карман левой полочки утепляющей подкладки. Режимы по уходу, указанные винструкции должны строго соответствовать применяемым в жилете материалам ирекомендациям производителей тканей. Содержание, цветовое решение, размерыинструкции по уходу жилета типа **Н Ж** представлены в Приложении 5.

Контрольная лента (Приложение 6) должна содержать:
- изображение торговой марки производителя;
- размер;
- буквенное обозначение защитных свойств – Тн;
- массовая доля сырья (сырьевой состав);
- символы по уходу.
Контрольную ленту втачивают в боковой шов утепляющей подкладки жилета.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка. Содержание, цветовое решение, размеры рекомендации по эксплуатации жилета типа **Н Ж** представлены в Приложении 7.

Именную ленту (Приложение 6) с указанием фамилии с инициалами и табельного номера пользователя спецодежды настрачивают на утепленную подкладку правой полочки в области груди жилета;

1.9. Упаковка.

1.9.1. Упаковка готовых изделий – по ГОСТ 10581.
1.9.2. Каждое изделие должно быть упаковано в полиэтиленовый пакет.
1.9.3. Маркировка изделий (товарный ярлык) должна быть хорошо видимой и читаемой без нарушения целостности упаковки.

2. Требования безопасности.

2.1. Жилет должен обеспечивать защиту работающего от опасных ивредных производственных факторов во время всего нормативного срока эксплуатации.

2.2. Жилет в процессе эксплуатации не должен оказывать раздражающего, токсичного действия на организм работающего.
2.3. ***Запрещено*** использование несертифицированной и не имеющей гигиенического заключения продукции.

3. Требования охраны окружающей среды.

3.1. При изготовлении жилетов и в процессе их эксплуатации не должно выделяться токсичных веществ в окружающую среду.
3.2. Содержание вредных веществ в воздушной среде при изготовлении жилета не должно превышать предельно-допустимых концентраций (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005.
3.3. Утилизация жилетов и комплектующих изделий не должны наносить вред экологии окружающей среды.

4. Правила приемки.

4.1. Правила приемки готовых изделий - по ГОСТ 23948.
4.2. Продукция, поставляемая потребителю, должна иметь сертификат соответствия и гигиеническое заключение.

5. Методы контроля.

5.1 Готовые изделия должны быть приняты соответствующей службой технического контроля предприятия-изготовителя.
5.2 Для контроля качества изделий на соответствие показателей требованиям настоящих технических условий применяют методы испытаний, предусмотренные стандартами.
Методы контроля качества готового изделия – по ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных измерений готового изделия – по ГОСТ 7502.
Определение сортности готового изделия – по ГОСТ 12.4.031.
Метод определения разрывной нагрузки шва – по ГОСТ 28073.
Метод определения устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям:
- общие требования – по ГОСТ 9733.0;
- к свету – по ГОСТ 9733.3;
- к стиркам – по ГОСТ 9733.4
- к поту – по ГОСТ 9733.6;
- к органическим растворителям – по ГОСТ 9733.13;
- к трению – по ГОСТ 9733.27.

Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления – по ГОСТ 19616.

6. Транспортирование и хранение.

6.1. Транспортирование и хранение готовых изделий – по ГОСТ 10581.
6.2. При транспортировании любым видом транспорта следует соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

7. Указания по эксплуатации.

7.1. В процессе эксплуатации жилеты подлежат периодической чистке или стирке. Загрязненная одежда снижает уровень защиты изделий.
7.2. Запрещается использовать при работе жилеты, не имеющие сертификата соответствия и гигиенического заключения.

8. Гарантия изготовителя.

8.1. Изготовитель гарантирует качество готовых изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.
8.2. Гарантийный срок эксплуатации изделий – 24 месяца с момента передачи потребителю.
8.3. Гарантийный срок сохранности защитных свойств изделий при хранении – не более 36 месяцев с момента их отгрузки с предприятия-изготовителя.

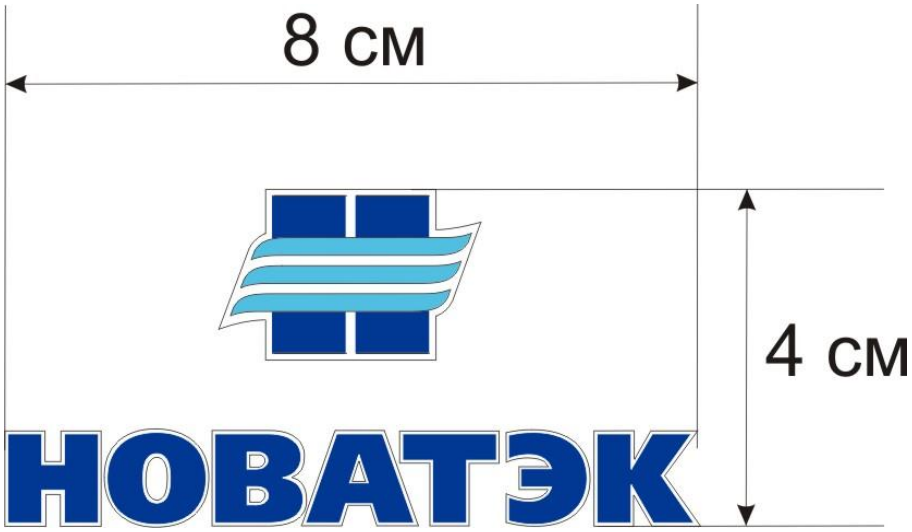
9. Сертификация.

9.1. Жилет типа **Н Ж** подлежит обязательной сертификации в соответствии с требованиями документа «Правилапроведения сертификации средств индивидуальной защиты», утвержденнымиПостановлением Госстандарта России № 34 от 19 июня 2000 г.
9.2. Технические условия пригодны для применения в целях сертификации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Образец логотипа для жилета типа Н Ж

(масштаб 1:1)



ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Спецификация деталей

№ дет.	Условное обозначение комплекта лекал	Наименование детали	Количество деталей	Наименование ткани, цвет
Жилет. Комплект лекал				
1	ВЖ	Полочка	2	Основная ткань темно-синего цвета
2		Спинка	1	
3		Листочка	2	
4		Верхняя мешковина	2	
5		Вешалка	1	
6		Накладной карман подкладки	1	
7	ПЖ	Полочка	2	Подкладочная ткань
8		Спинка	1	
9		Нижняя мешковина кармана	2	
10	УЖ	Полочка	2	Утеплитель
11		Спинка	1	

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Материалы, необходимые для изготовления жилета типа Н Ж

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Ткань хлопкополиэфирная Тритон-Т (ХВ 75%, ПЭ 25%), поверхностной плотности не менее 175 г/м² Производство ТД «Текстиль»	ГОСТ 12.4.124-83, EN 1149-1	Для деталей темно-синего цвета
Ткань Премьер-комфорт 250А (ХВ 75%, ПЭ 25%), поверхностной плотности не менее 175 г/м² Производство Чайковский текстиль	ГОСТ 12.4.124-83, EN 1149-1	Для деталей темно-синего цвета
Бязь гладкокрашенная арт. С45-ЮД (хлопок 100%), поверхностная плотность не менее 142 г/м²	ГОСТ 29298	Для деталей подкладки
Синтетический объемный материал ХОЛЛОФАЙБЕР ТЭК (100% синтетические волокна), поверхностная плотность 100, 150, 200 г/м² Производство Термопол (Россия)	ГОСТ 12.4.200-99 EN 533	Для деталей утеплителя
Застежка-молния пластмассовая «трактор» тип 8, разъемная, двухзамковая, длиной не менее 50см Производство «YKK» Производитель ООО "ПРОТОС и К"	СС ГОСТ Р	Для передней застежки жилета
Пуговицы пластмассовые 20мм	ОСТ 17-10-033	Для внутреннего кармана
Нитки швейные армированные 44ЛХ 21,5текс х 2 45ЛЛ 21,0текс х 2	ГОСТ 6309	Для изготовления жилета
Нитки швейные синтетические (лавсан №40)	СС ГОСТ Р	Для изготовления жилета

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Товарный ярлык

(образец оформления)
(Масштаб 1:1)

xx xx - код органа, по сертификации, который выдал сертификат соответствия на продукцию

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Инструкция по уходу за жилетом типа Н Ж

(образец оформления)

(Масштаб 1:1)

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

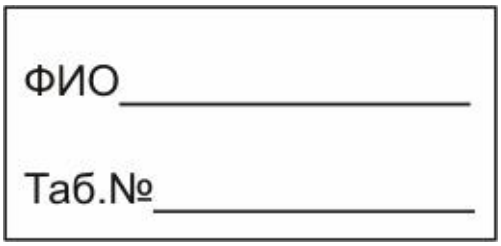
Контрольная лента

(образец оформления)

(Масштаб 1:1)

Именная лента

(Масштаб 1:1)

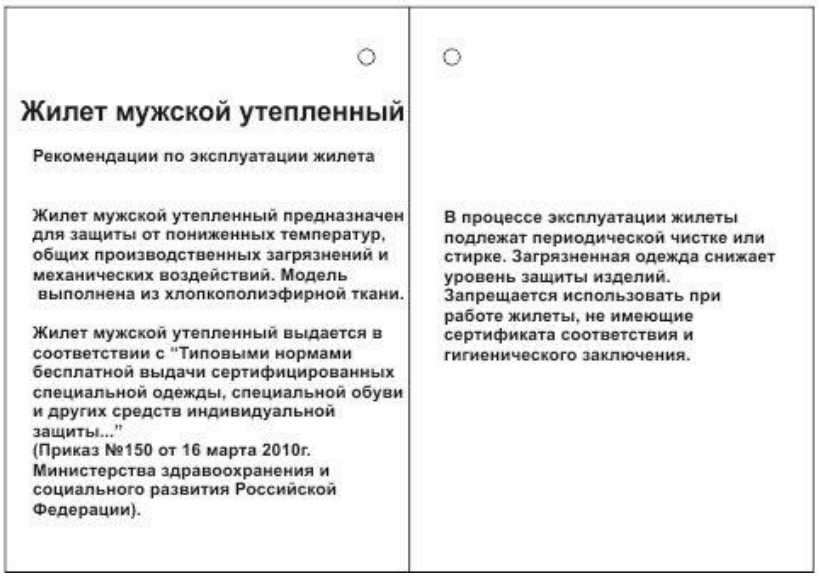


ПРИЛОЖЕНИЕ 7

Рекомендации по эксплуатации

(образец оформления)

(Масштаб 1:1)



Жилет мужской утепленный

Рекомендации по эксплуатации жилета

Жилет мужской утепленный предназначен для защиты от пониженных температур, общих производственных загрязнений и механических воздействий. Модель выполнена из хлопкополиэфирной ткани.

Жилет мужской утепленный выдается в соответствии с "Типовыми нормами бесплатной выдачи сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты..." (Приказ №150 от 16 марта 2010г. Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации).

В процессе эксплуатации жилеты подлежат периодической чистке или стирке. Загрязненная одежда снижает уровень защиты изделий. Запрещается использовать при работе жилеты, не имеющие сертификата соответствия и гигиенического заключения.

Перечень нормативно-технической документации

ГОСТ 15.004-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты.

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиеническиетребования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.4.031-84 Средства индивидуальной защиты. Определениесортности

ГОСТ 12.4.049-78 ССБТ. Ткани хлопчатобумажные и смешанныедля спецодежды. Метод определенияустойчивости к мокрой обработки.

ГОСТ 12.4.101-93 ССБТ. Одежда специальная для ограниченнойзащиты от токсических веществ. Общиетехнические требования и методы испытаний.

ГОСТ 12.4.103-83 ССБТ. Одежда специальная защитная, средстваиндивидуальной защиты ног и рук.Классификация.

ГОСТ 12.4.115-82 ССБТ. Средства индивидуальной защитыработающих. Общие требования к маркировке.

ГОСТ 12.4.124-83 ССБТ. Средства защиты от статическогоэлектричества. Общие технические требования.

ГОСТ 12.4.169-85 ССБТ. Общие требования к процессу химическойчистки средств индивидуальной защиты.

ГОСТ 12.4.176-89 ССБТ. Одежда специальная для защиты оттеплового излучения. Требования к защитнымсвойствам и метод определения тепловогосостояния человека.

ГОСТ 15.004-88Система разработки и постановки продукции напроизводство. Средства индивидуальной защиты.

ГОСТ 3811-72 Материалы текстильные. Ткани, нетканыеполотна и штучные изделия. Методы определениялинейных размеров, линейной и поверхностнойплотности.

ГОСТ 3813-72 Материалы текстильные. Ткани и штучныеизделия. Методы определения разрывныххарактеристик при растяжении.

ГОСТ 3816-81 Полотна текстильные. Методы определениягигроскопических и водоотталкивающих свойств.

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества.

ГОСТ 6309-93Нитки швейные хлопчатобумажные исинтетические. Технические условия.

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические.Технические условия.

ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования кметодам испытаний устойчивости окрасок кфизико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.3-83 Материалы текстильные. Метод испытанияустойчивости окраски к свету в условияхискусственного освещения (ксеноновая лампа).

ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Метод испытанияустойчивости окраски к стиркам.

ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Метод испытанияустойчивости окраски к «поту».

ГОСТ 9733.13-83 Материалы текстильные. Метод испытанияустойчивости окраски к органическимрастворителям.

ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытанияустойчивости окраски к трению.

ГОСТ 9913-90 Материалы текстильные. Методы определениястойкости к истиранию.

ГОСТ 10581-91Изделия швейные. Маркировка, упаковка,транспортирование и хранение.

ГОСТ 11209-85 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитныедля спецодежды. Технические условия.

ГОСТ 12023-2003Материалы текстильные и изделия из них. Методопределения толщины.

ГОСТ 12088-77 Материалы текстильные и изделия из них. Методопределения воздухопроницаемости.
ГОСТ 12930-67 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитныедля спецодежды. Нормы устойчивости окраски.
ГОСТ 18976-73 Ткани текстильные. Метод определениястойкости к истиранию.
ГОСТ 19297-2003Ткани хлопчатобумажные с огнезащитнойотделкой. Общие технические условия.
ГОСТ 19616-74 Ткани и трикотажные полотна. Методопределения удельного поверхностногоэлектрического сопротивления.
ГОСТ 20489-75 Материалы для одежды. Метод определениясуммарного теплового сопротивления.
ГОСТ 21050-2004Ткани для спецодежды. Метод определенияустойчивости к сухой химической чистке.
ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки.
ГОСТ 25617-83 Ткани и изделия льняные, полульняные,хлопчатобумажные и смешанные. Методыхимических испытаний.
ГОСТ 28073-89 Изделия швейные. Методы определенияразрывной нагрузки, удлинения ниточных швов,раздвигаемости нитей ткани в швах.
ГОСТ 29122-91Средства индивидуальной защиты. Требования кстежкам, строчкам и швам.
ГОСТ 30157.0-95 Полотна текстильные. Методы определенияизменения линейных размеров после мокрыхобработок или химической чистки. Общие положения.
ГОСТ 30157.1-95 Полотна текстильные. Методы определенияизменения линейных размеров после мокрыхобработок или химической чистки. Режимыобработок.
ГОСТ Р ИСО 3758-07 Изделия текстильные. Маркировка символами поуходу.
ГОСТ Р 52774-2007Классификация типовых фигур мужчин поростам, размерам и полнотным группам дляпроектирования одежды.
Методическиерекомендации МЗ РФ№11-0/279-09 от25.11.01Методические рекомендации по расчетутеплоизоляции комплекта индивидуальныхсредств защиты работающих от холода и временидопустимого пребывания на холоде.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводи-тельного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Заменен-ных	Новых	Аннули-рованных					