

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «НОВАТЭК»  
ОАО «НОВАТЭК»

ОКП 85 7200

УТВЕРЖДАЮ

ОАО «НОВАТЭК»

Заместитель Председателя Правления

А.М. Фридман



2011 г.

КОСТЮМ МУЖСКОЙ ЛЕТНИЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ  
ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ  
И МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Технические условия  
ТУ 8572-001-33556474-2011

СОГЛАСОВАНО

ОТ ИСПОЛНИТЕЛЯ

Генеральный директор

ООО «Магна»

И.В. Фуфаскин



2011 г.

Начальник Управления экологии,  
промышленной безопасности и  
охраны труда ОАО «НОВАТЭК»

С.В. Суляков



2011 г.

Директор Департамента  
общественных связей

Д.Б. Соловьев



2011 г.

Москва  
2011

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на костюм мужской для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий предназначенный в качестве спецодежды рабочих основных профессий при выполнении работ на объектах ОАО «НОВАТЭК» в летних условиях.

Товарный код костюма – **Н ОПЗл, Н ОПЗлО.**

Техническое название продукции – Костюм ОПЗ мужской летний (куртка/брюки). Костюм ОПЗ мужской летний (куртка/полукомбинезон).

Пример записи продукции в товарно-сопроводительной документации при поставке и при заказе:

Костюм ОПЗ мужской летний, тип **Н ОПЗл** (к/б).

Костюм ОПЗ мужской летний, тип **Н ОПЗл** (к/п).

Костюм ОПЗ мужской летний огнестойкий, тип **Н ОПЗлО** (к/б).

Костюм ОПЗ мужской летний огнестойкий, тип **Н ОПЗлО** (к/п).

Настоящие технические условия предназначены для пользования при изготовлении спецодежды предприятиями любой формы собственности.

Технические условия пригодны для применения в целях сертификации.

### Элементы фирменного корпоративного стиля в спецодежде

Корпоративный стиль в спецодежде направлен на формирование имиджа компании, ее узнаваемости, значимости в конкурентной среде, корпоративной этики взаимодействия работающих внутри фирмы и с партнерами.

Корпоративный стиль ОАО «НОВАТЭК» в спецодежде определяет:

- композиционное решение;
- конструктивное решение;
- цветовое решение;
- логотип товарного знака;
- эмблема или пиктограмма защитных свойств.

*Композиционное* решение выполнено в едином функциональном стиле: силуэт, выразительность формы, дизайн символики, пропорциональное соответствие деталей.

*Конструктивное* решение выполнено на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов.

*Цветовое решение* – комбинирование в деталях изделия основных цветов и использование дополнительных, выполняющих отделочную, эстетическую и сигнальную функции. Основные цвета: темно-синий. Дополнительные цвета: васильковый, оранжевый и серебристый. Цвет ниток - в тон ткани.

*Логотип товарного знака* выполнен в цветовой гамме торгового знака ОАО «НОВАТЭК».

Инв. №	Подп. и дата																															
Взам. инв. №	Инв. № дубл.																															
Подп. и дата																																
Инв. №																																
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																												

## 1. Технические требования.

**1.1.** Готовый костюм ОПЗ мужской летний (далее – костюм) должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.004-88.

**1.2.** Изменения и дополнения к настоящим техническим условиям *должны быть согласованы* со всеми заинтересованными организациями согласно титульному листу.

**1.3.** Основные параметры и характеристики:

1.3.1 Костюм изготавливают двух типов:

- **Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗлО (к/б)** – для рабочих основных профессий при работе в обычных условиях. Костюм состоит из куртки и брюк.

- **Н ОПЗл (к/п), Н ОПЗлО (к/п)** – для рабочих основных профессий при работе в обычных условиях. Костюм состоит из куртки и полукombineзона.

1.3.2. Внешний вид костюма:

Костюм типа **Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗлО (к/б)** комбинированный из деталей темно-синего цвета с отделочными деталями из василькового, серебристого и оранжевого цветов.

Костюм типа **Н ОПЗл (к/п), Н ОПЗлО (к/п)** комбинированный из деталей темно-синего с отделочными деталями из василькового, серебристого и оранжевого цветов.

**Куртка** прямого силуэта с центральной бортовой застежкой на тесьму-молнию, закрытой планкой с текстильной застежкой, с втачными рукавами, с отложным воротником, со съемным капюшоном. Ширину куртки по линии талии регулируют с помощью шнура и фиксаторов у левого бокового шва.

**Полочки** с отрезными кокетками, с нижними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на текстильную застежку. Левая полочка с нагрудным карманом в шве притачивания кокетки с отделочной шлевкой, с отделением для ручки, с изнаночной стороны с накладным нагрудным карманом, застегивающимся на тесьму-молнию. Правая полочка с объемным нагрудным карманом со складками и с клапаном, застегивающимся на контактную ленту. Полочки со световозвращающей лентой 50 мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

**Спинка** с отрезной кокеткой и нижней частью. Средняя часть спинки со световозвращающей лентой 50 мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

**Рукава** втачные, из двух частей: верхней и нижней, с патой по низу, застегивающейся на текстильную застежку. Верхняя часть рукава со световозвращающей лентой 50 мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

**Воротник** отложной с перекантом из нижнего воротника на 12 мм.

**Капюшон** двухшовный, съемный, пристегивается на тесьму-молнию. По лицевому краю объем регулируется резинкой шнуром и двумя двухдырочными фиксаторами, объем на затылочной части регулируется затяжником с держателем.

Изн. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 8572-001- 33556474 -2011					Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						3

**Полукомбинезон** с застежкой-молнией в среднем шве передних половинок брюк, с застежкой на петли и пуговицы в левом боковом шве, притачными нагрудником и спинкой, с бретелями. Бретели с участком из ленты эластичной и застежкой на пряжках.

*Передние половинки брюк* с накладными карманами с наклонным входом, с наколенниками, со световозвращающими лентами 50 мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

*Задние половинки брюк* со световозвращающими лентами 50 мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

*Нагрудник* с держателями для пряжек, с большим накладным карманом, застегивающимся на текстильную застежку, с малым накладным карманом со складкой, с клапаном, застегивающимся на текстильную застежку. В области соединения нагрудника с передними половинками расположены две шлевки. В области соединения спинки с задними половинками брюк расположены две шлевки, между шлевками эластичная тесьма.

**Брюки** с передней застежкой на тесьму-молнию, с притачным поясом, застегивающимся на петлю и пуговицу, со шлевками.

*Передние половинки брюк* с накладными карманами с наклонным входом, с наколенниками с вертикальным входом, со световозвращающими лентами 50 мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

*Задние половинки брюк* со световозвращающими лентами 50 мм и отделочным кантом шириной 12 мм.

*Задняя часть пояса* с эластичной тесьмой.

#### **Отделочные детали костюма:**

- василькового цвета: кокетки полочек, средняя часть спинки, верхняя часть рукава, клапан правого нагрудного кармана полочки, средняя часть капюшона, затяжник и держатель затяжника капюшона, нагрудник полукомбинезона, большой и малый карманы нагрудника полукомбинезона, спинка полукомбинезона.

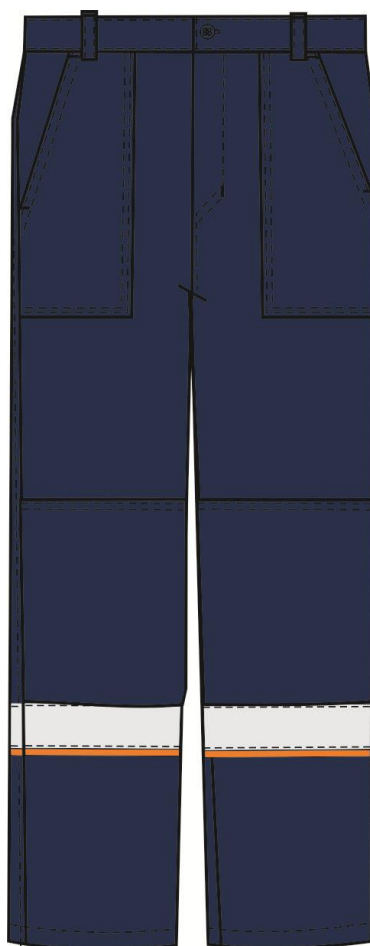
- серебристого цвета: горизонтальная полоса на полочках, спинке, рукавах, передних половинках брюк и полукомбинезона, задних половинках брюк и полукомбинезона.

- оранжевого цвета: нижний воротник, нижняя часть клапанов нижних карманов полочек, горизонтальная полоса на полочках, спинке, рукавах, передних половинках брюк и полукомбинезона, задних половинках брюк и полукомбинезона.

#### **Логотип товарного знака:**

- *малый*: на нагрудном кармане левой полочки;
- *большой*: на средней части спинки.

Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата	<p><b>Отделочные детали костюма:</b></p> <p>- василькового цвета: кокетки полочек, средняя часть спинки, верхняя часть рукава, клапан правого нагрудного кармана полочки, средняя часть капюшона, затяжник и держатель затяжника капюшона, нагрудник полукомбинезона, большой и малый карманы нагрудника полукомбинезона, спинка полукомбинезона.</p> <p>- серебристого цвета: горизонтальная полоса на полочках, спинке, рукавах, передних половинках брюк и полукомбинезона, задних половинках брюк и полукомбинезона.</p> <p>- оранжевого цвета: нижний воротник, нижняя часть клапанов нижних карманов полочек, горизонтальная полоса на полочках, спинке, рукавах, передних половинках брюк и полукомбинезона, задних половинках брюк и полукомбинезона.</p> <p><b>Логотип товарного знака:</b></p> <p>- <i>малый</i>: на нагрудном кармане левой полочки;</p> <p>- <i>большой</i>: на средней части спинки.</p>	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-001-33556474-2011	Лист
						4

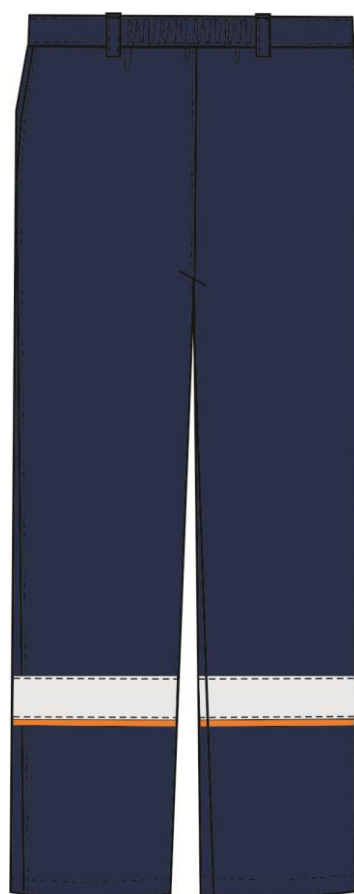


**Рисунок 1. Костюм типа Н ОПЗл, тип Н ОПЗлО куртка брюки**

Инд. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-001-33556474-2011



**Рисунок 2. Костюм типа Н ОПЗл, тип Н ОПЗЛО куртка брюки**

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

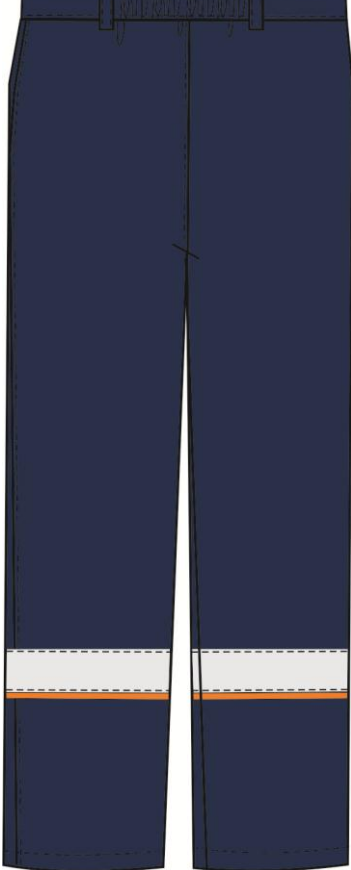
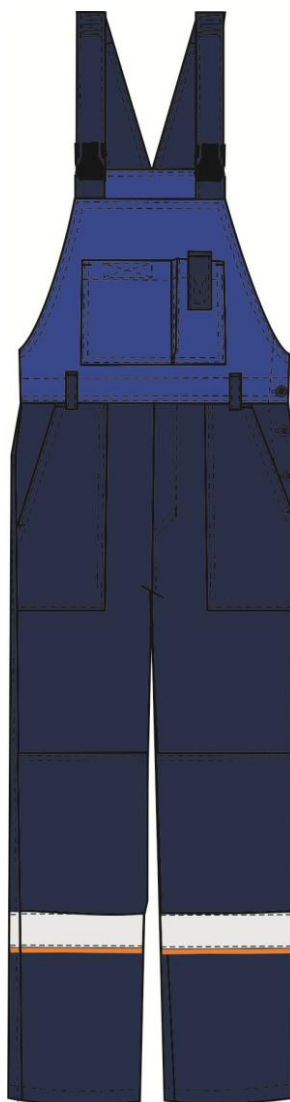


Рисунок 2. Костюм типа Н ОПЗл, тип Н ОПЗлО куртка брюки				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-001-33556474-2011	Лист
	6



**Рисунок 3. Костюм типа Н ОПЗл, тип Н ОПЗЛО куртка полукомбинезон**

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

ТУ 8572-001-33556474-2011

Лист

7

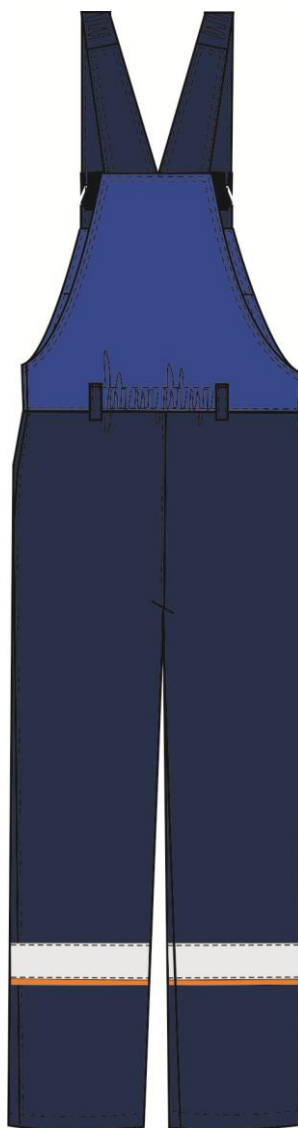


Рисунок 4. Костюм типа Н ОПЗл, тип Н ОПЗлО куртка полукомбинезон

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-001-33556474-2011

1.3.3. При разработке конструкции костюма базового размера за основу приняты размерные признаки типовой фигуры человека размера 170;176-104;108 второй полнотной груди.

1.3.4. Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста человека, см
158;164 170;176 182;188	От 155,0 до 167,0 включ. Св. 167,0 « 179 » « 179,0 «191,0 »

Таблица 2

Обхвату груди типовой фигуры, см	Интервал обхвата груди человека, см
88; 92 96; 100 104;108 112; 116 120;124	От 86,0 до 94,0 включ. Св. 94,0 « 102,0 » « 102,0 «110,0 » « 110,0 «118,0 » « 118,0 «126,0 »

Примечания:

1. Костюм, размером менее 158;164 см по росту и 88;92 см по обхват груди, свыше 182; 188 см по росту и 120; 124 см по обхвату груди типовой фигуры изготавливают по требованию потребителя.

2. Процентное соотношение размеров и ростов изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

1.3.5. Величины основных измерений готового костюма должны соответствовать значениям, указанным в таблице 3, номера измерений – приведены на рисунках 5-7.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	Примечания:					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-001-33556474-2011					
					Лист 9					

		Таблица 3							
Изм.	Лист	Начало таблицы							
№ докум		Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Рост типовой фигуры, см	Обхват груди типовой фигуры, см				Допускаемое отклонение, см
Подп.	Дата				88;92	96;100	104;108	112;116	
Куртка									
1	Длина спинки	158;164	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	±1,0	
		170;176	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0		
		182;188	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0		
2	Ширина спинки по линии кокетки	158-188	45,2	47,2	49,2	51,2	53,2	±1,0	
3	Длина переда	158;164	73,4	73,6	73,8	74,0	74,2	±1,0	
		170;176	77,4	77,6	77,8	78,0	78,2		
		182;188	81,4	81,6	81,8	82,0	82,2		
4	Ширина полочки по линии кокетки	158-188	20,2	21,2	22,2	23,2	24,2	±0,5	
5	Ширина на уровне глубины проймы	158-188	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	±1,0	
6	Ширина куртки внизу	158-188	52,0	56,0	60,0	64,0	68,0	±1,0	
7	Длина рукава с плечевым швом	158;164	78,2	79,0	79,8	80,6	81,4	±1,0	
		170;176	81,2	82,0	82,8	83,6	84,2		
		182;188	84,2	85,0	85,8	86,6	87,4		
ТУ 8572-001-33556474-2011									
10	Лист								





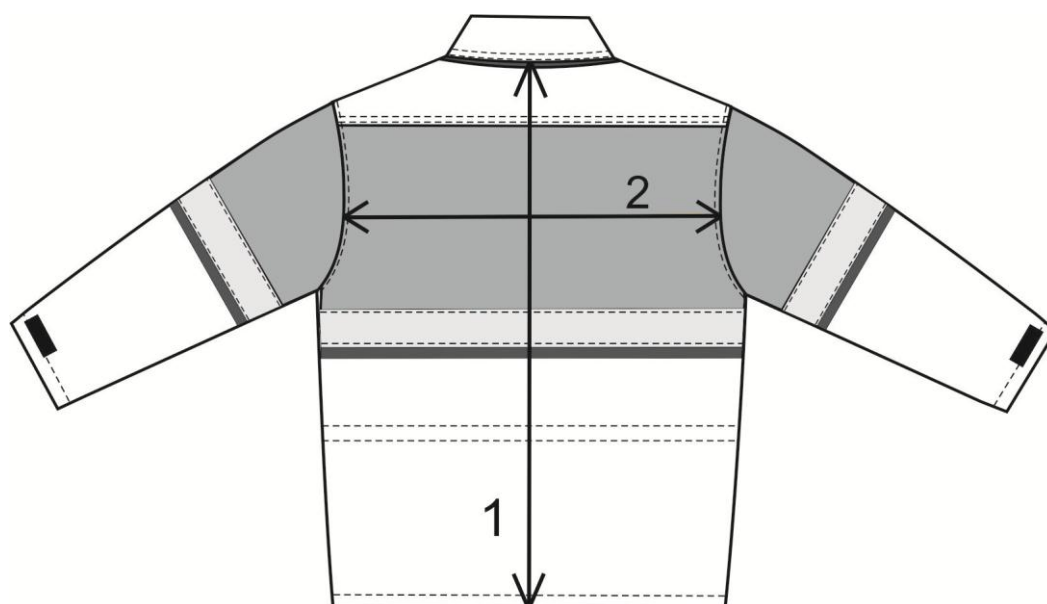
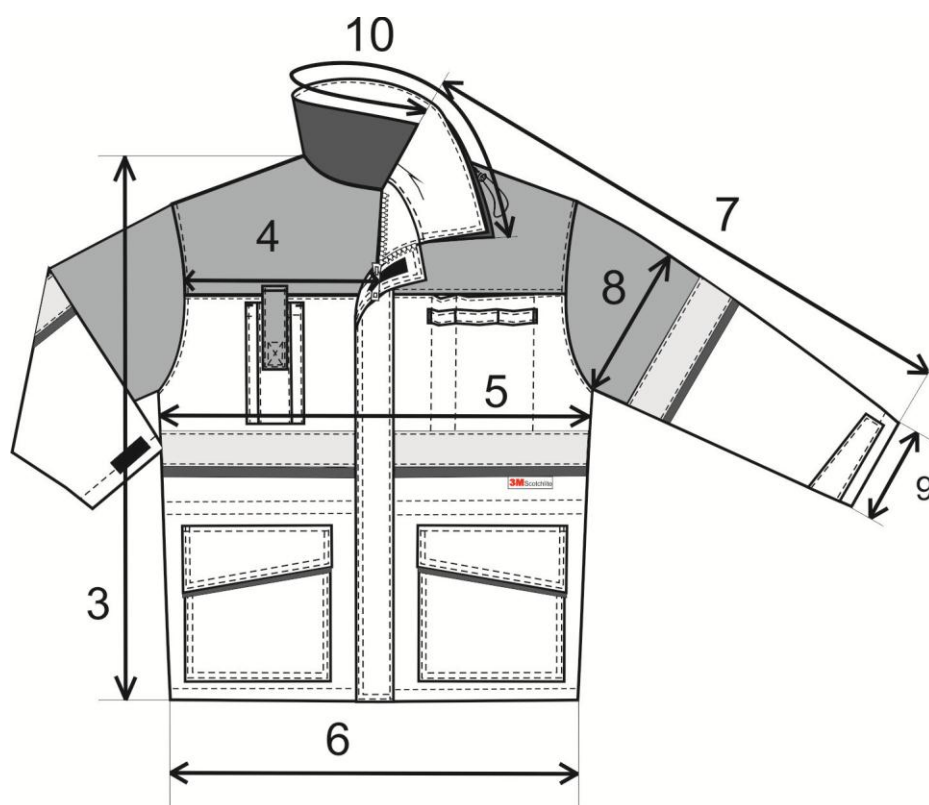


Рисунок 5

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-001- 33556474 -2011

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

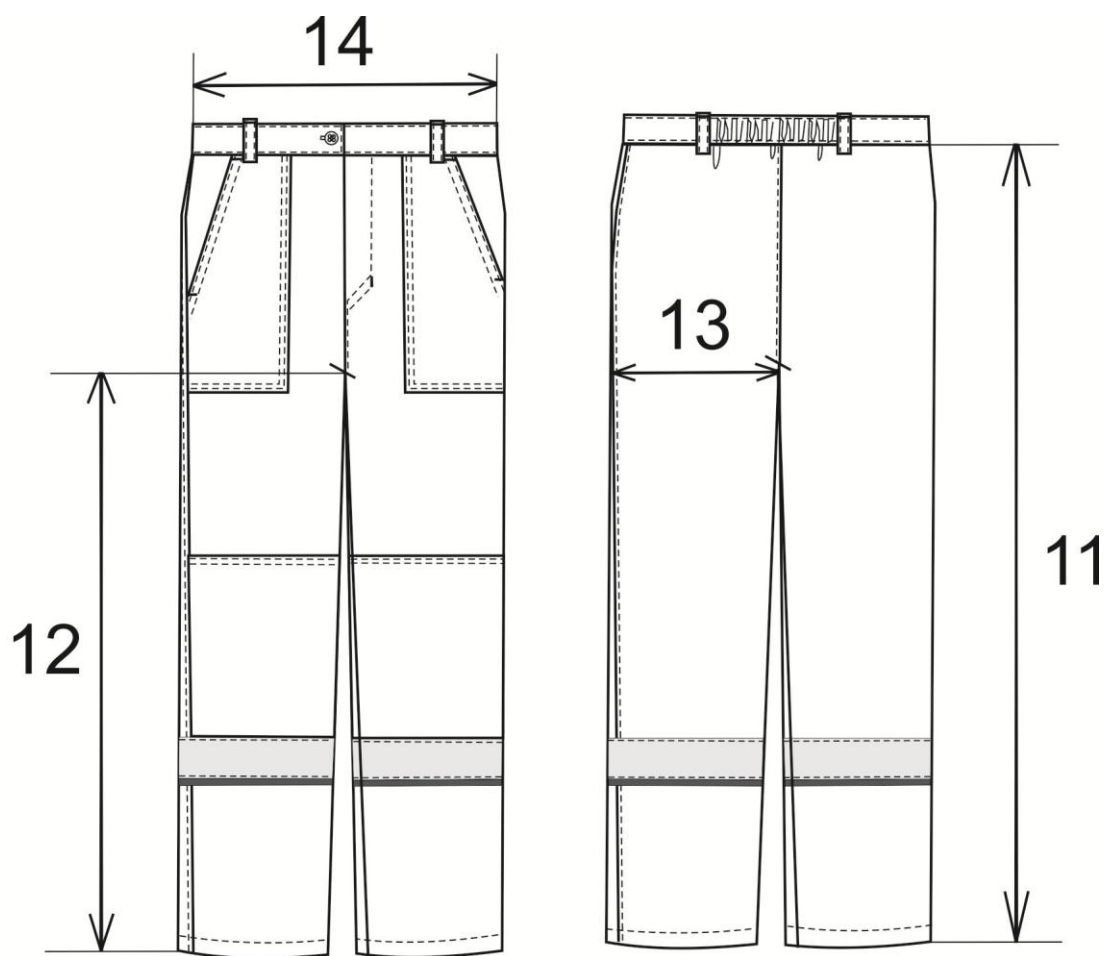
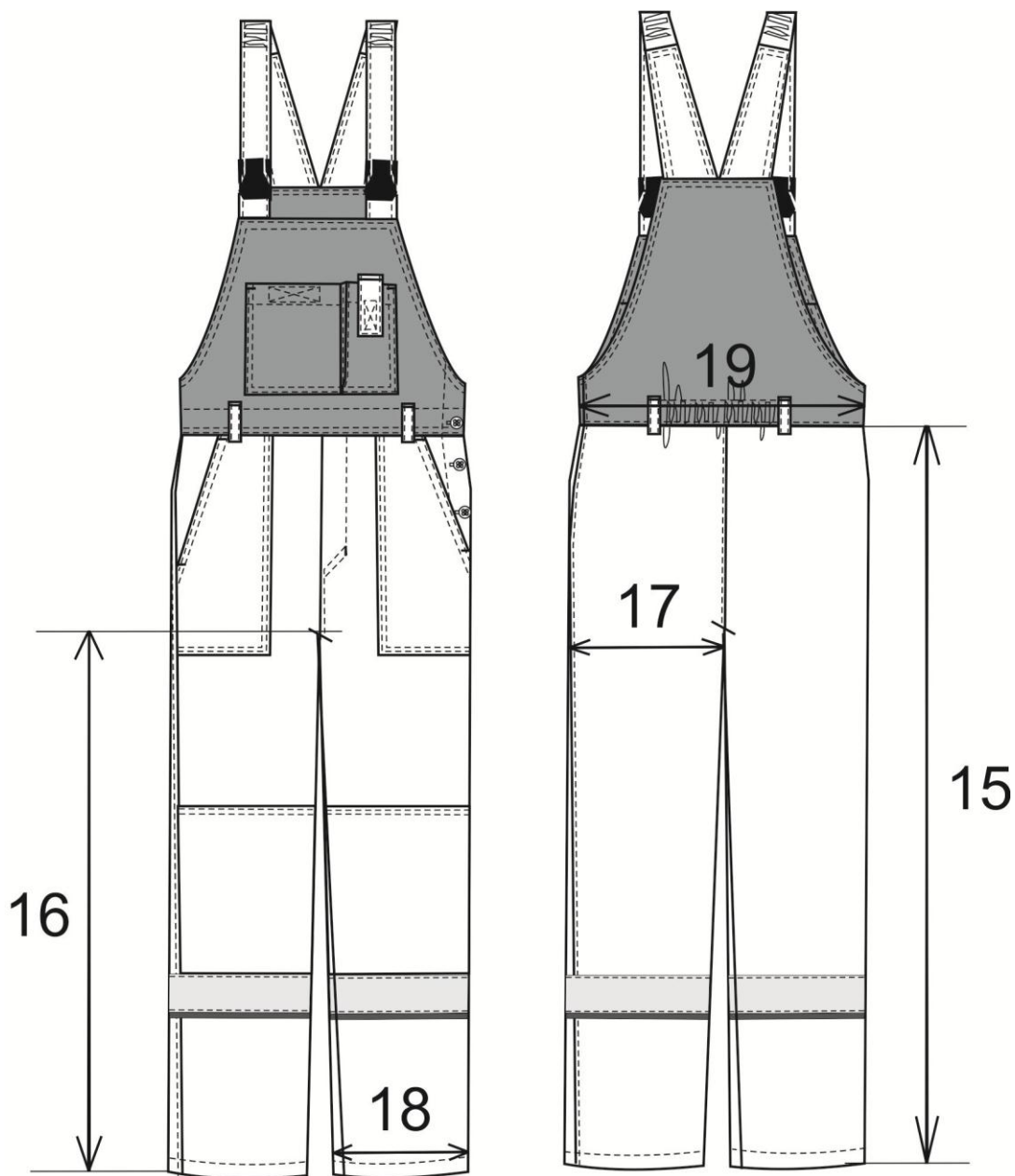


Рисунок 6

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата



### Рисунок 7

#### 1.4. Требования к материалам

Для изготовления костюма применяют ткань следующего сырьевого состава.

Таблица 4.

Вид материала	Вид сырья	Массовая доля сырья	Вид отделки (пропитки), покрытия	Тип костюма
Ткань смешанная поверхностной плотности не менее 250 г/м <sup>2</sup>	Хлопок Полиэфир Антистатическая углеродная нить	не менее 75% не менее 25%	Масловодо-отталкивающая	тип Н ОПЗл (к/б) тип Н ОПЗл (к/п)
Ткань поверхностной плотности 240-350 г/м <sup>2</sup>	Хлопок	100%	Масловодо-отталкивающая	тип Н ОПЗлО (к/б) тип Н ОПЗлО (к/п)

Все материалы, необходимые для изготовления костюма представлены в таблице в Приложении 7.

#### 1.5. Требования к изделию.

##### 1.5.1. Защитные требования.

1.5.1.1. Разрывная нагрузка швов должна быть не менее 250Н.

1.5.1.2. Наличие защитной накладки в области колена.

1.5.1.3. Отделочные детали из световозвращающего материала, выполненные в виде горизонтальных полос, должны быть шириной 50 мм.

1.5.1.4. Полосы из световозвращающего материала при выполнении функции повышенной видимости в изделии, предназначенные для визуального обозначения работающего при направленном освещении, должны быть выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ Р 12.4.219.

##### 1.5.2. Эстетические требования.

1.5.2.1. Цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделий.

1.5.2.2. Шнур, пластмассовая фурнитура, застежка текстильная и тесьма застежки-молнии должны быть черного цвета.

1.5.2.3. Устойчивость окраски – в соответствии с требованиями ГОСТ 12930.

##### 1.5.3. Требования сохранения корпоративности.

1.5.3.1. Логотип (малый и большой) товарного знака выполняют в виде шеврона или методом вышивки на соответствующей детали изделия. Форма, размер, цветовой решение представлены в Приложении 1, 2, 3.

1.5.3.2. Логотип малый (шеvron) располагается на нагрудном кармане левой полочки посередине ширины на расстоянии от 20 до 25мм (в готовом виде) от световозвращающей ленты.

1.5.3.3. Логотип большой (шеvron или вышивка) с указанием наименования дочернего общества располагается на средней части спинки посередине ширины на расстоянии от 40 до 50 мм (в готовом виде) от световозвращающей полосы.

Изн. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 8572-001-33556474-2011				Лист
				16

Ив. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ив. №	Подп. и дата
<p>цепного стежка. Открытые срезы материалов обметывают. Срезы деталей из световозвращающей ленты не обметывают.</p> <p>1.6.6. Параметры швов:</p> <p><i>частота стежков в 1 см строчки:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3,5 стежка при выполнении шва одной строчкой;</li> <li>• 3,0 стежка при выполнении шва двумя параллельными строчками на расстоянии 1-2 мм одна от другой;</li> <li>• 3,5-4,0 стежка при выполнении накладного шва двумя параллельными строчками на расстоянии 5-7 мм одна от другой;</li> <li>• 2,5-3,0 стежка при выполнении обметочной строчки;</li> </ul> <p><i>ширина шва:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• стачного – 10 мм от среза деталей до строчки;</li> <li>• обтачного – 8 мм от среза деталей до строчки;</li> <li>• настрочного – от строчки стачивания детали до строчки настрачивания – по модели;</li> <li>• накладного с открытым срезом – 2-3 мм от среза деталей до строчки;</li> <li>• накладного с закрытым срезом – 1-2 мм от подогнутого края деталей до строчки.</li> </ul> <p>1.6.7. Накладные детали (накладные карманы, наколенники) настрачивают швом с закрытым срезом двумя параллельными строчками.</p> <p>Накладные детали из световозвращающей ленты настрачивают швом с открытым срезом одной строчкой.</p>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 8572-001- 33556474 -2011				Лист
				17

1.6.8. Верхние срезы накладных карманов выполняют швом вподгибку с закрытым срезом шириной не менее 10 мм; боковые срезы нагрудника и спинки полукомбинезона – шириной не менее 5 мм; низ куртки и полукомбинезона – шириной не менее 20 мм в готовом виде.

1.6.9. Верхние срезы нагрудника и спинки полукомбинезона обрабатывают обтачками шириной не менее 50 мм в готовом виде.

1.6.10. Верхнюю часть застежки текстильной располагают по модели.

Нижнюю часть застежки текстильной настрачивают в соответствии с расположением верхней частью. Части застежки настрачивают строчкой в форме прямоугольника с двумя диагоналями, пересекающимися в центре.

1.6.11. Петли в изделии располагают по модели. Пуговицы пришивают в соответствии с расположением петель.

1.6.12. При изготовлении костюма необходимо строго соблюдать симметричность право- и левосторонних деталей.

1.6.13. Запасной кусок ткани, размером не менее 10 см<sup>2</sup>, втачивают в боковой шов куртки или в средний шов задней части брюк полукомбинезона на расстоянии от 15,0 до 20,0 см от края изделия.

1.6.14. Изделие должно иметь вешалку.

1.6.15. Спецификация деталей кроя представлена в Приложении 6.

1.6.16. При изготовлении костюма *допускается*:

- подборта из двух частей с расположением шва в поперечном направлении.
- нижний воротник из двух частей с расположением шва посередине детали в поперечном направлении.
- клинья на деталях вверх шаговых швов задних частей брюк и полукомбинезона.
- другие методы обработки, не ухудшающие качество и защитные свойства костюма.

## 1.7. Комплектность.

1.7.1. Костюм состоит из:

- куртки с капюшоном и брюк.
- куртки с капюшоном и полукомбинезоном.

1.7.2. Комплект поставки потребителю должен содержать:

- костюм (куртка, брюки/полукомбинезон);
- копию сертификата соответствия на продукцию.

1.7.3. Комплект поставки может дополнительно содержать средства индивидуальной защиты головы, рук и ног.

## 1.8. Маркировка.

1.8.1. Маркировка готовых изделий – по ГОСТ 10581, ГОСТ 12.4.115.

1.8.2. Обозначение защитных свойств изделия – по ГОСТ 12.4.103.

1.8.3. Обозначение символов по уходу – по ГОСТ Р ИСО 3758.

1.8.4. Маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной несмываемой краской. Виды, способ и наличие маркировки в изделии представлены в табл. 5.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 8572-001-33556474-2011					Лист
										18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

Таблица 5.

Вид маркировки	Способ	Куртка	Брюк и	Полукомбине зон
Товарный ярлык	Картонная этикетка	+	-	-
Инструкция по уходу	Нашивка из ткани	+	-	-
Контрольная лента	Стандартная лента	+	+	+
Рекомендации по эксплуатации	Картонная этикетка	+	-	-
Именная лента	Стандартная лента	+	+	+
Фирменная лента товарного знака материалов (световозвращающая лента)	Флажок или нашивка из ткани (допускается)	+	-	-
Примечание + наличие маркировки - отсутствие маркировки				

*Товарный ярлык* должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;
- техническое наименование, номер ТУ и обозначение товарного кода продукции;
- обозначение размера;
- состав основного материала;
- знак соответствия;
- дата выпуска продукции;
- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – на клапане центральной застежки на расстоянии 15-20 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета. Содержание, цветовое решение, размеры товарного ярлыка костюма типа **Н ОПЗл (к/б)**, **Н ОПЗлО (к/б)** и костюма типа **Н ОПЗл (к/п)**, **Н ОПЗлО (к/п)** представлены в Приложении 8.

*Инструкцию по уходу* настрачивают с изнаночной стороны левой полочки в области расположения накладного кармана. Режимы по уходу, указанные в инструкции должны соответствовать применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей. Содержание, цветовое решение, размеры инструкции по уходу костюма типа **Н ОПЗл (к/б)**, **Н ОПЗлО (к/б)** и костюма типа **Н ОПЗл (к/п)**, **Н ОПЗлО (к/п)** представлены в Приложении 9.

*Контрольная лента* (Приложение 10) должна содержать:

- изображение торговой марки производителя;
- размер;
- символа по уходу.

Ив. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

ТУ 8572-001-33556474-2011

Лист

19

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Контрольную ленту располагают в шве горловины спинки в куртке и в шве обтачивания спинки в полукombineзоне.

*Рекомендации по эксплуатации* располагают в месте крепления товарного ярлыка. Содержание, цветовое решение, размеры рекомендации по эксплуатации костюма типа **Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗлО (к/б)** и костюма типа **Н ОПЗл (к/п), Н ОПЗлО (к/п)** представлены в Приложении 11.

*Именную ленту* (Приложение 10) с указанием фамилии с инициалами и табельного номера пользователя спецодежды настрачивают с изнаночной стороны левой полочки в области расположения накладного кармана.

*Фирменную ленту* с указанием товарного знака световозвращающего материала в виде «флажка» вшивают в шов настрачивания световозвращающей ленты на правой полочке куртки.

### **1.9. Упаковка**

1.9.1. Упаковка готовых изделий – по ГОСТ 10581.

1.9.2. Каждое изделие должно быть упаковано в полиэтиленовый пакет.

1.9.3. Маркировка изделий (товарный ярлык) должна быть хорошо видимой и читаемой без нарушения целостности упаковки.

## **2. Требования безопасности.**

2.1. Костюм должен обеспечивать защиту работающего от опасных и вредных производственных факторов во время всего нормативного срока эксплуатации.

2.2. Костюм в процессе эксплуатации не должен оказывать раздражающего, токсичного действия на организм работающего.

2.3. **Запрещено** использование несертифицированной и не имеющей гигиенического заключения продукции.

## **3. Требования охраны окружающей среды.**

3.1. При изготовлении костюмов и в процессе их эксплуатации не должно выделяться токсичных веществ в окружающую среду.

3.2. Содержание вредных веществ в воздушной среде при изготовлении костюма не должно превышать предельно-допустимых концентраций (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

3.3. Утилизация костюмов и комплектующих изделий не должны наносить вред экологии окружающей среды.

## **4. Правила приемки.**

4.1. Правила приемки готовых изделий - по ГОСТ 23948.

4.2. Продукция, поставляемая потребителю, должна иметь сертификат соответствия и гигиеническое заключение.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	<div>ТУ 8572-001-33556474-2011</div> <div>Лист</div> <div>20</div>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

## 5. Методы контроля.

5.1 Готовые изделия должны быть приняты соответствующей службой технического контроля предприятия-изготовителя.

5.2 Для контроля качества изделий на соответствие показателей требованиям настоящих технических условий применяют методы испытаний предусмотренные стандартами.

Методы контроля качества готового изделия – по ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных измерений готового изделия – по ГОСТ 7502.

Определение сортности готового изделия – по ГОСТ 12.4.031.

Метод определения разрывной нагрузки шва – по ГОСТ 28073.

Метод определения устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям:

- общие требования – по ГОСТ 9733.0;
- к свету – по ГОСТ 9733.3;  
к стиркам – по ГОСТ 9733.4
- к поту – по ГОСТ 9733.6;
- к органическим растворителям – по ГОСТ 9733.13;
- к трению – по ГОСТ 9733.27.

Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления – по ГОСТ 19616.

## 6. Транспортирование и хранение.

6.1. Транспортирование и хранение готовых изделий – по ГОСТ 10581.

6.2. При транспортировании любым видом транспорта следует соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

## 7. Указания по эксплуатации.

7.1 Костюм типа **Н ОПЗл** (к/б), **Н ОПЗлО** (к/б) и костюма типа **Н ОПЗл** (к/п), **Н ОПЗлО** (к/п) рекомендуется использовать в комплекте со следующими средствами защиты:

- каской для головы;
- очками защитными;
- перчатками защитными;
- специальной обувью;

7.2. Для улучшения гигиенических свойств рекомендуется использовать костюм типа **Н ОПЗл** (к/б), **Н ОПЗлО** (к/б) и костюма типа **Н ОПЗл** (к/п), **Н ОПЗлО** (к/п) с бельем нательным из 100 % натуральных волокон (хлопок, лен и т.д.).

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
					ТУ 8572-001-33556474-2011				Лист
									21

7.3.В процессе эксплуатации костюмы подлежат периодической чистке или стирке. Загрязненная одежда снижает уровень защиты изделий.

7.4.Запрещается использовать при работе костюмы, не имеющие сертификата соответствия и гигиенического заключения.

## 8. Гарантия изготовителя.

8.1Изготовитель гарантирует качество готовых изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2Гарантийный срок эксплуатации изделий – 24 месяца с момента передачи потребителю.

8.3Гарантийный срок сохранности защитных свойств изделий при хранении – не более 36 месяцев с момента их отгрузки с предприятия-изготовителя.

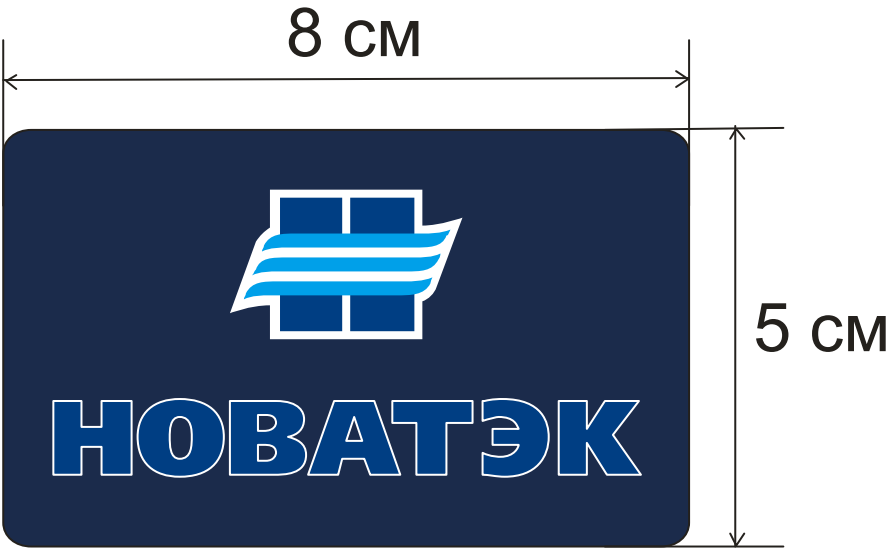
## 9. Сертификация.

9.1. Костюм типа **Н ОПЗл** (к/б), **Н ОПЗлО** (к/б) и костюма типа **Н ОПЗл** (к/п), **Н ОПЗлО** (к/п) подлежит обязательной сертификации в соответствии с требованиями документа «Правила проведения сертификации средств индивидуальной защиты», утвержденными Постановлением Госстандарта России № 34 от 19 июня 2000 г.

9.2. Технические условия пригодны для применения в целях сертификации.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата						
					ТУ 8572-001-33556474-2011					Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						22

**Образец логотипа - шеврона (малого)**  
**для костюма типа Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗлО (к/б)**  
**и для костюма типа Н ОПЗл (к/п), Н ОПЗлО (к/п)**  
(масштаб 1:1)



Инв. №	Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-001-33556474-2011				Лист
									23

Образец логотипа – шеврона (большого)  
для костюма типа Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗЛО (к/б)  
и для костюма типа Н ОПЗл (к/п), Н ОПЗЛО (к/п)



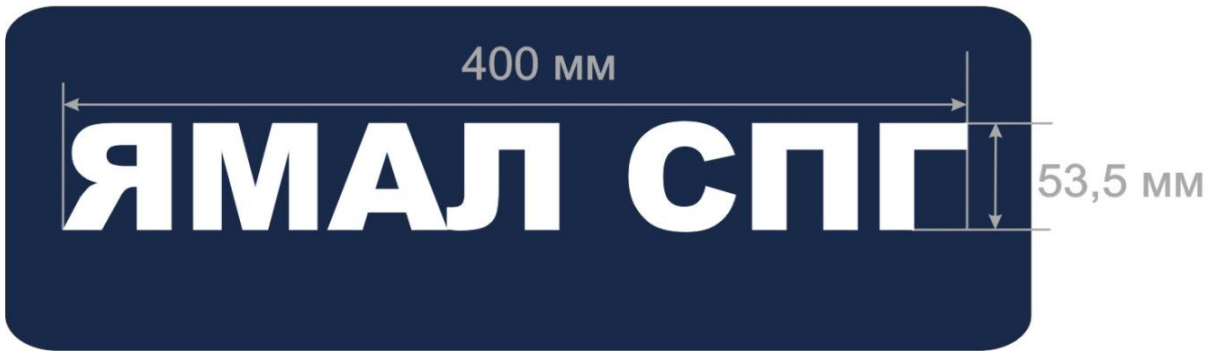
Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8572-001-33556474-2011

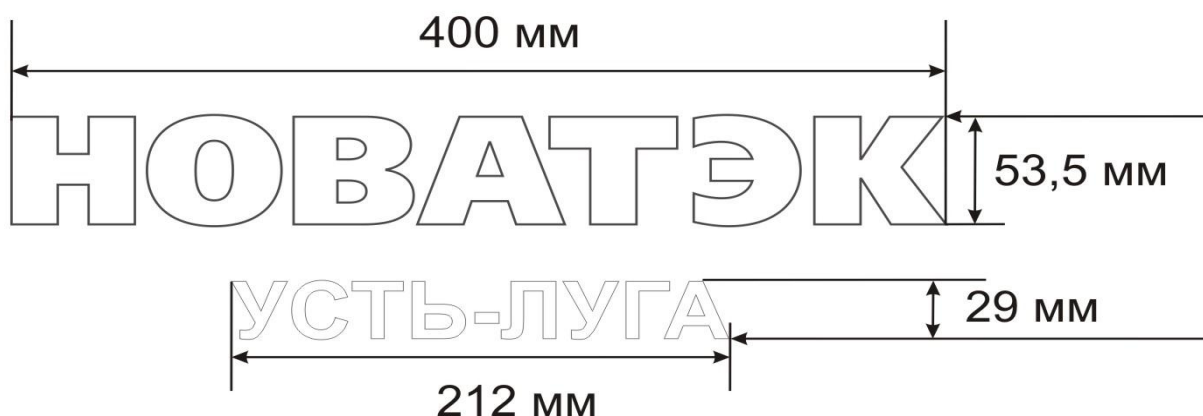
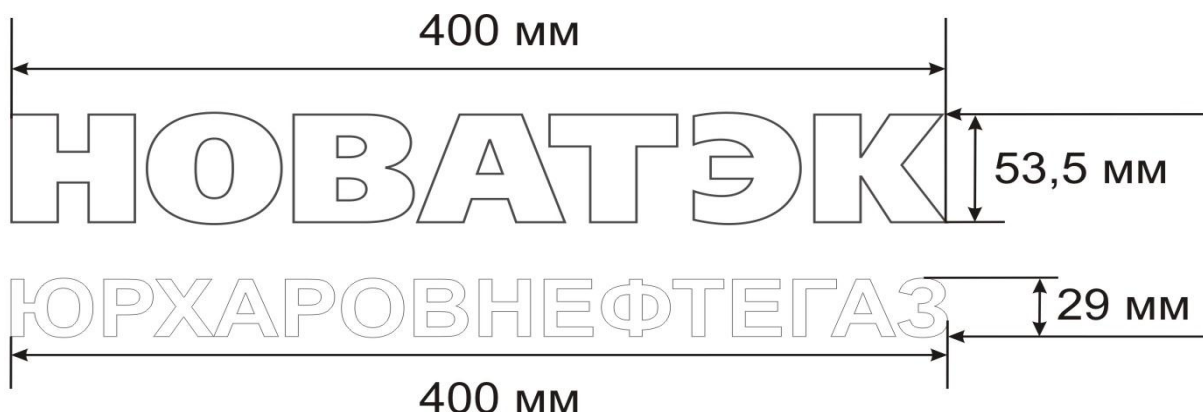


Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата



Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. №	Подп. и дата								
										ТУ 8572-001-33556474-2011		Лист
												26
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								

**Образец логотипа-вышивки (большого)  
для костюма типа Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗЛО (к/б)  
и для костюма типа Н ОПЗл (к/п), Н ОПЗЛО (к/п)**



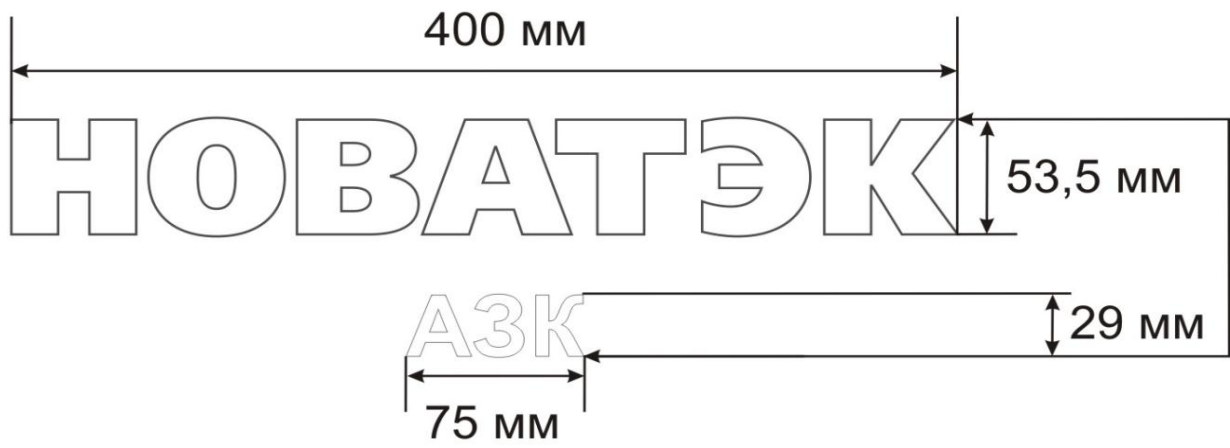
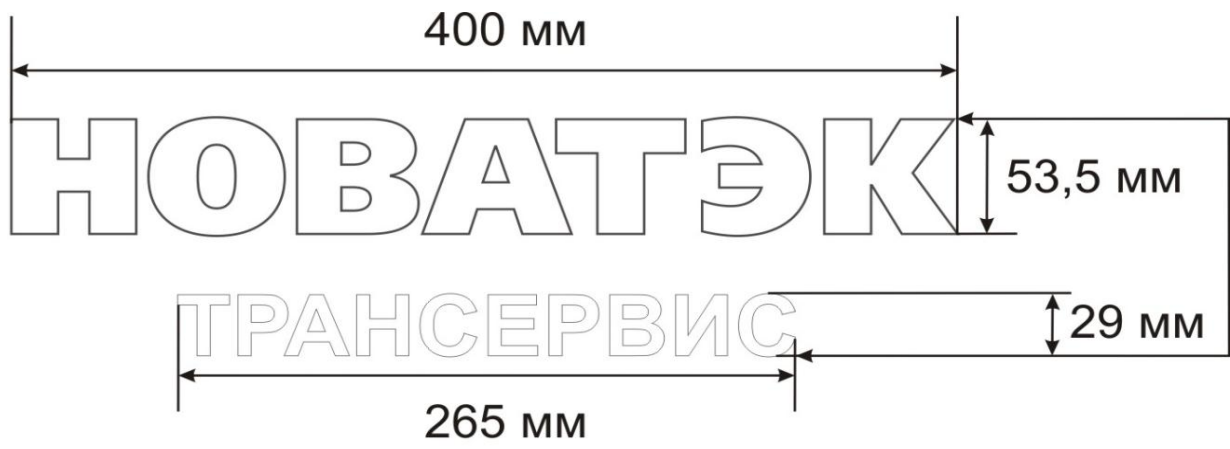
Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

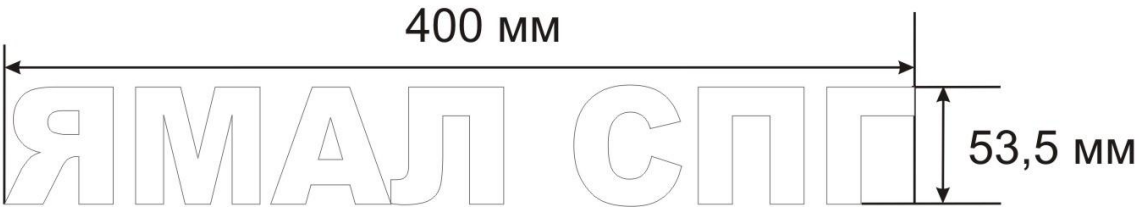
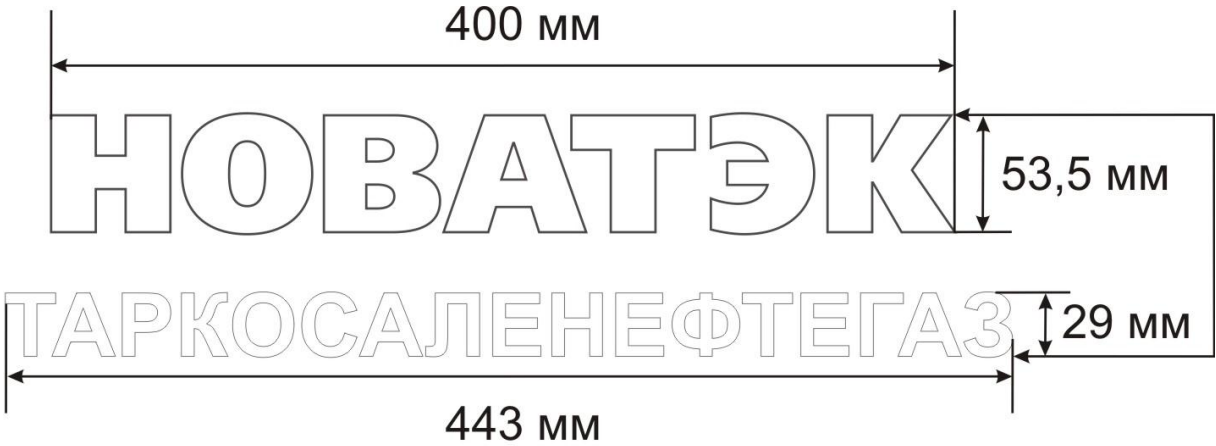
ТУ 8572-001-33556474-2011

Лист

27



Инв. №	Подп. и дата		Инв. №		Подп. и дата	
	Взам. инв. №					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-001-33556474-2011	
						Лист
						28




Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Эмблема защитных свойств  
Костюма типа Н ОПЗлО (к/б) и  
типа Н ОПЗлО (к/п)  
(масштаб 1:1)



Инв. №	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	



ТУ 8572-001-33556474-2011					Лист
					30

**Пиктограмма защитных свойств  
применяемых материалов  
только для костюма типа Н ОПЗЛО**  
(масштаб 1:1)



Инв. №	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата							
											ТУ 8572-001-33556474-2011	Лист
						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ

№ дет.	Условное обозначение комплекта лекал	Наименование детали	Количество во деталях	Наименование ткани, цвет
<b>Куртка. Комплект лекал</b>				
1	ВК	Полочка	2	Основная ткань темно-синего цвета
2		Нижняя часть спинки	1	
3		Кокетка спинки	1	
4		Нижняя часть рукава	2	
5		Верхний воротник	1	
6		Подборт	2	
7		Ветрозащитная планка центральной застежки	2	
8		Правый нагрудный карман	1	
9		Мешковина левого нагрудного кармана	1	
10		Нижний накладной карман	2	
11		Верхняя деталь клапана нижнего накладного кармана	2	
12		Шлевка левого нагрудного кармана	1	
13		Внутренний накладной карман	1	
14		Пата рукава	2	
15		Кулиса спинки куртки	1	
16		Кулиса полочки куртки	2	
17		Боковая часть капюшона	2	
18		Обтачка лицевой части капюшона	2	
19		Планка под молнию капюшона	1	
20		Вешалка (9,0×3,5) см	1	
21	ОК	Кокетка полочки	2	Отделочная ткань василькового цвета
22		Средняя часть спинки	1	
23		Верхняя часть рукава	2	
24		Клапан правого нагрудного кармана	1	
25		Средняя часть капюшона	1	

Ивв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ивв. №	Подп. и дата

ТУ 8572-001-33556474-2011

Лист

32

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

**ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 6**

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

26	КК	Держатель затяжника	1	Отделочная ткань оранжевого цвета
27		Затяжник капюшона	1	
28		Нижний воротник	1	
29		Нижняя деталь клапана нижнего накладного кармана	2	
30		Кант полочки	2	
31		Кант спинки	1	
32		Кант рукава	2	
Полукомбинезон. Комплект лекал				
1	ВП	Передние половинки	2	Основная ткань темно-синего цвета
2		Задние половинки	2	
3		Накладные карманы	2	
4		Наколенники	2	
5		Откосок	1	
6		Обтачка гульфика	1	
7		Клапан малого нагрудного кармана	2	
8		Обтачка боковой застежки	1	
9		Планка под пуговицы боковой застежки	1	
10		Шлевки	4	
11		Бретель	2	
12		Бретель под резинку	2	
13		Держатель пряжки	2	
14	ОП	Нагрудник	1	Отделочная ткань василькового цвета
15		Обтачка нагрудника	1	
16		Спинка	1	
17		Обтачка спинки	1	
18		Накладной карман нагрудника	1	
19		Пояс нагрудника	1	
20		Пояс спинки	1	
21	КП	Кант	2	Отделочная ткань оранжевого цвета
Брюки. Комплект лекал				
1	ВБ	Передние половинки	2	Основная ткань темно-синего цвета
2		Задние половинки	2	
3		Накладные карманы	2	
4		Наколенники	2	
5		Откосок	1	
6		Обтачка гульфика	1	
7		Пояс	1	
8		Шлевки	4	
9	КБ	Кант	2	Отделочная ткань оранжевого цвета

ТУ 8572-001-33556474-2011

Лист

33

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**Материалы, необходимые для изготовления  
костюма типа Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗлО (к/б)  
и костюма типа Н ОПЗл (к/п), Н ОПЗлО (к/п)**

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Ткань хлопкополиэфирная Тритон-Т (ХВ 80%, ПЭ 20%, антистатическая углеродная нить), отделка МВО, поверхностной плотности не менее 175 г/м <sup>2</sup> <i>Производство ТД «Текстиль»</i>	ГОСТ 12.4.124-83, EN 1149-1	Для деталей темно-синего, василькового, оранжевого цветов (для костюма типа Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗл (к/п))
Ткань Премьер-комфорт 250А (ПЭ 75%, ПУ 25%), отделка МВО, поверхностной плотности не менее 175 г/м <sup>2</sup> <i>Производство Чайковский текстиль</i>	ГОСТ 12.4.219-99, EN 471, ГОСТ 11209-85, EN 368	Для деталей темно-синего, василькового, оранжевого цветов (для костюма типа Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗл (к/п))
Ткань огнестойкая UNIVERSAL FR 240 (100% хлопок, антистатическая углеродная нить), отделка МВО, поверхностной плотности 240-350 г/м <sup>2</sup> <i>Производство ТД «Текстиль»</i>	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 12.4.124-83 ГОСТ 12.4.200-99 EN 531 EN 533 EN 1149-1,3	Для деталей темно-синего, василькового, оранжевого цветов (для костюма типа Н ОПЗлО (к/п), Н ОПЗлО (к/б))
Ткань огнестойкая Indura Ultra Soft 322 (88% хлопок, 11 % нейлон, 1% антистатическая нить), отделка МВО, поверхностная плотность 240 - 350 г/м <sup>2</sup> , <i>Производство WESTEX (США)</i>	ГОСТ 11209-85, ГОСТ 12.4.124-83, ГОСТ 12.4.200- 99, EN 531, EN 533, EN 1149-1,3	Для деталей темно-синего, василькового, оранжевого цветов (для костюма типа Н ОПЗлО (к/п), Н ОПЗлО (к/б))
Световозвращающий материал Scotchlite® арт. 8910 шириной 50 мм <i>Производство «ЗМ»</i>	СС ГОСТ Р	Для отделочных деталей серебристого цвета
Световозвращающий материал арт. YSL 201 <i>Производитель ООО «АМИ группа»</i>	СС ГОСТ Р	Для отделочных деталей серебристого цвета (для костюма типа Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗл (к/п))
Световозвращающий материал арт. YSL 301 <i>Производитель ООО «АМИ группа»</i>	СС ГОСТ Р	Для отделочных деталей серебристого цвета (для костюма типа Н ОПЗл О(к/б), Н ОПЗл О(к/п))
Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, двухзамковая длиной не менее 65 см <i>Производство «УКК» Производитель ООО "ПРОТО Си К"</i>	СС ГОСТ Р	Для застежки куртки

Интв. №	Подп. и дата	Взам. интв. №	Интв. №	Подп. и дата

ТУ 8572-001-33556474-2011

Лист

34

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 7

Застежка-молния пластмассовая «витая» тип 5, разъемная, однозамковая длиной 40см <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для пристегивания капюшона куртки
Застежка-молния пластмассовая «витая» тип 5 неразъемная длиной 20 см, 13см <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для застежек передних частей полукombineзона, брюк, застежка внутреннего кармана куртки
Застежка текстильная шириной 25 мм <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для передней застежки, застежек клапанов, карманов, пат рукавов
Шнур эластичный диаметром 3мм	ГОСТ 2297	По линии талии куртки, для капюшона
Фиксаторы двухдырочные <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	По ТД	Для шнура
Лента эластичная шириной не менее 40мм	ОСТ 17-10-033	Для бретелей, пояса полукombineзона, брюк
Застежка-карабин пластмассовая, 40R <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для бретелей
Застежка-карабин пластмассовая, 25R <i>Производство «УКК»</i> <i>Производитель ООО "ПРОТОС и К"</i>	СС ГОСТ Р	Для затяжника капюшона
Блочка металлическая диаметром не менее 5мм	ТУ 17-15-22	Для вывода шнура
Пуговицы 20мм	ТУ 17-15-19-90	Для боковой застежки полукombineзона, пояса брюк
Нитки швейные армированные 44ЛХ 21,5текс х 2 45ЛЛ 21,0текс х 2	ГОСТ 6309	Для изготовления костюма
Нитки швейные синтетические (лавсан №40)	СС ГОСТ Р	Для изготовления костюма
Нитки швейные синтетические (лавсан №70)	СС ГОСТ Р	Для вышивки товарного знака

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

					ТУ 8572-001-33556474-2011	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		35

ТОВАРНЫЙ ЯРЛЫК  
(Масштаб 1:1)

КОСТЮМ ОПЗ МУЖСКОЙ ЛЕТНИЙ  
(КУРТКА, БРЮКИ)  
КОД ИЗДЕЛИЯ: Н ОПЗл (к/б)  
ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА: ЗМи  
Артикул ткани: Тритон Т  
Состав сырья: ХВ 75%,  
ПЭ 25%,  
xx xx  
АНТИСТАТИЧЕСКАЯ УГЛЕРОДНАЯ НИТЬ  
МАСЛОВОДООТТАЛКИВАЮЩАЯ ПРОПИТКА

РАЗМЕР:  
ОТК:  
Дата выпуска:  
Сделано в России

Адрес производителя

Наименование производителя



xx xx - код органа, по сертификации, который выдал сертификат соответствия на продукцию

Для костюма Н ОПЗл (к/б)

КОСТЮМ ОПЗ МУЖСКОЙ ЛЕТНИЙ  
(КУРТКА, ПОЛУКОМБИНЕЗОН)  
КОД ИЗДЕЛИЯ: Н ОПЗл (к/п)  
ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА: ЗМи  
Артикул ткани: Тритон Т  
Состав сырья: ХВ 75%,  
ПЭ 25%,  
xx xx  
АНТИСТАТИЧЕСКАЯ УГЛЕРОДНАЯ НИТЬ  
МАСЛОВОДООТТАЛКИВАЮЩАЯ ПРОПИТКА

РАЗМЕР:  
ОТК:  
Дата выпуска:  
Сделано в России

Адрес производителя

Наименование производителя



xx xx - код органа, по сертификации, который выдал сертификат соответствия на продукцию

Для костюма Н ОПЗл (к/п)

Подп. и дата	Инов. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инов. №							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							

ТУ 8572-001-33556474-2011

Лист

36


**Инструкция по уходу за костюмом  
типа Н ОПЗл (к/б), Н ОПЗЛО (к/б)  
и типа Н ОПЗл (к/п), Н ОПЗЛО (к/п)  
(Масштаб 1:1)**

### Костюм ОПЗ летний


Инструкция по уходу за костюмом из  
хлопкополиэфирной антистатической ткани с отделкой МВО



Машинная стирка изделия разрешена в застегнутом виде при максимальной температуре 75°C с умеренным механическим воздействием (загрузка барабана не более 1/3).



Комбинированные изделия (сочетание темных и светлых тонов) могут подвергаться машинной стирке при температуре не выше 60°C. Не рекомендуется использовать мыло и универсальные моющие средства для хлопка. Полоскание при постепенном снижении температуры.



Не хлорировать и не подвергать отбеливанию перекисью.



С целью уменьшения заломов и складок рекомендуется устанавливать более низкие обороты барабана при отжиге. Температура сушки туннельным способом не должна превышать 155°C, чтобы избежать изменения цвета, пожелтения и чрезмерной усадки. Не рекомендуется сушить в барабане и подвергать химчистке одновременно изделия из смешанных и 100%хлопковых тканей.







Глажения не требуется, но разрешено при максимальной температуре нижней поверхности подошвы утюга 150°C.



Для удаления масляных загрязнений рекомендуется химчистка с использованием растворителей по ГОСТ 12.4.169.

Наименование производителя

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	<div><div><div><div><div></div><div>Не хлорировать и не подвергать отбеливанию перекисью.</div></div><div><div></div><div>С целью уменьшения заломов и складок рекомендуется устанавливать более низкие обороты барабана при отжиге. Температура сушки туннельным способом не должна превышать 155°С, чтобы избежать изменения цвета, пожелтения и чрезмерной усадки. Не рекомендуется сушить в барабане и подвергать химчистке одновременно изделия из смешанных и 100%хлопковых тканей.</div></div><div><div></div><div>Глажения не требуется, но разрешено при максимальной температуре нижней поверхности подошвы утюга 150°С.</div></div><div><div></div><div>Для удаления масляных загрязнений рекомендуется химчистка с использованием растворителей по ГОСТ 12.4.169.</div></div><div>Наименование производителя</div></div></div></div>	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8572-001-33556474-2011	Лист
						37

ИЗОБРАЖЕНИЕ  
ТОРГОВОЙ МАРКИ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

РАЗМЕР:  
**96;100-170;176**

ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА:  
**ЗМи**

СОСТАВ СЫРЬЯ:  
**ХВ 75%,  
ПЭ 25%,  
антистатическая  
нить,  
отделка МВО**

ФИО \_\_\_\_\_

Таб.№ \_\_\_\_\_

### Рекомендации по эксплуатации костюма

Костюм ОПЗ летний выдается в соответствии с "Типовыми нормами бесплатной выдачи сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты..."  
(Приказ №150 от 16 марта 2010г. Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации).

свойств рекомендуется  
эксплуатировать костюм с бельем  
нательным из 100% натуральных  
волокон (хлопок, лён и т.д.)

В процессе эксплуатации костюмы подлежат периодической чистке или стирке. Загрязненная одежда снижает уровень защиты изделий. Запрещается использовать при работе костюмы, не имеющие сертификата соответствия и гигиенического заключения.

## Ссылочные нормативные документы

		Обозначение документа, на который дана ссылка					Номер раздела, в котором дана ссылка	
		ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны ГОСТ 12.4.031-84 Средства индивидуальной защиты. Определение сортности ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке ГОСТ Р 12.4.219-99 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная сигнальная повышенной видимости. Технические требования ГОСТ 2297-90 Шнуры технические комплектовочные. Технические условия ГОСТ Р ИСО 3758-2007 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия ГОСТ 19616-74 Ткани и трикотажные полотна. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям ГОСТ 9733.3-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа) ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту» ГОСТ 9733.13-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение ГОСТ 12930-67 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Нормы устойчивости окраски ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки ГОСТ 28073-89 Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах. ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам ОСТ 17-10-033-2000 Ленты тканые эластичные. Общие технические условия ОСТ 17-699-89 Пуговицы пластмассовые. Общие технические условия ТУ 17-15-22-91 Пряжки, рамки, кольца, блочки для изделий легкой промышленности. Общие технические условия .						

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]